



LAGUNA 151-Fusion3Dro

IGM LAGUNA Fusion 3 mod.2022 Körfűrész

Használati utasítás



Gyártó

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050
USA

Telefon: +1 800-234-1976

Honlap: www.lagunatools.com

Forgalmazó

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice, Tuhoměřice
Cseh Köztársaság, EU

Telefon: +420 220 950 910

sales@igmttools.com

E-mail: Weboldal: www.igmttools.com

2024-11-29

151-PFlux3Tv2 LAGUNA ciklonos porgyűjtő kézikönyv HU v4.01.02 A4ob
SAMPLE_MACHINE KÉZIKÖNYV HU v1.01.00



PDF ONLINE
www.igmttools.info



HU – Magyar Használati utasítás

(Az eredeti útmutató gépi fordítása)

Kedves Ügyfél,

Köszönjük szépen a bizalmat, amelyet az IGM-től vásárolt új Laguna gépünk megvásárlásával tanúsítottak. Ez a kézikönyv az **IGM Laguna Fusion 3 mod 2022 körfűrész** tulajdonosai és felhasználói számára készült a beállítás, használat és karbantartás biztonsága érdekében. Kérjük, olvassa el figyelmesen és részletesen a jelen kézikönyvben található információkat. Használja a gépet ezen utasítások és irányelvek szerint. Ez biztosítja a maximális élettartamot és teljesítményt. Tartsa be a munkavédelmet.

Az IGM Laguna Fusion 3 mod 2022 körfűrészszel való munkavégzéshez sok örömet kívánunk és személyes örömeiket kívánunk Önnek

Tartalomjegyzék

1. Megfelelőségi nyilatkozat	3
1.1 Garancia	4
2. Termékleírás	4
3 Rendeltetésszerű használat	5
3.1 A gép használata	5
3.2 Munkaterület	5
3.3 Személyes biztonság	5
3.4 A gép használata	6
3.5 Biztonsági jellemzők	7
3.6 Óvintézkedések a fűrészelemekkel kapcsolatban	7
3.7 A visszarúgás okai és a kapcsolódó veszélyek	8
3.8 Biztonsági figyelmeztetés a fűrészeléshez	8
3.9 Elektromos vezetékek	9
3.10 Földelés	9
3.11 Értesítés	9
3.12 Megjegyzés a gép biztonságáról és helyes használatáról	9
3.13 Szimbólumok	10
3.14 Elektromos csatlakozás	10
3.15 Környezetvédelem	11
4. A gép leírása	11
4.1 Az alkatrészek leírása	11
5. Üzembe helyezés	11
5.1 Ellenőrzés Start/Stop/Biztosíték	11
A tárcsa magasságának beállítása	12
A tárcsa megdöntése	12
Vonalzótartó zárókar	12
6. A gép beállítása	12
6.1 A gép átvétele és kicsomagolása	12
A fűrész átvétele	13
Csavarja ki a csavarokat a dobozból	13
Emelje le a dobozt a fűrészről	13
Ellenőrizze a csomag tartalmát	13
Törölje le a tartósító olajat	14
6.2 A szállítmány tartalma	14

6.3 Az egyes részek áttekintése	14
6.4 A gép beállítása	15
6.5 Az asztali betét beszerelése/eltávolítása	19
6.6 Biztonsági elemek beszerelése/eltávolítása	19
Keverő ék felszerelése	20
7. Gépi módosítások	24
7.1 A hosszirányú vonalzó beállítása	24
7.2 Szögvonalzó beállításai	26
7.5 A biztonsági funkciók módosítása	33
7.6 Anyagadagolók	35
8. A vágások típusai	35
8.1 Hosszanti szelvény	35
8.2 Szögletes hosszmetset	36
Digitális kijelző kalibrálása	36
8.3 Kisebb munkadarabok hosszirányú vágása	36
8.5 Szög keresztmetset	37
9. Karbantartás	37
9.1 A fűrészegység alkatrészeinek térképe	38
10. Hibaelhárítás	38
11. Kapcsolási rajz és alkatrészjegyzék	40
Fusion3Dro 230 V kapcsolási rajz	40
Szögmérő vonalzó, tárcsavédő	42
Motor és felfüggesztés	43
Szekrény	44
Alkatrészjegyzék	45

1. Megfelelőségi nyilatkozat**ES MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**

Az én
(Gyártó)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Kijelentjük, hogy a termék: A termék megnevezése: körfűrész

Modell neve: Fusion1. Fusion2 & Fusion3

Megfelelnek a vonatkozó európai irányelv alapvető biztonsági követelményeinek:
(2006/42/EK) frissített szabványokkal és az LVD (2014/35/EU) szerinti megfelelőségi tanúsítvánnyal kiegészítve.

Olyan személy, aki az EU-n belül műszaki dokumentációt állít össze:

Név: IGM nastroje a stroje s.r.o.

Címe: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel: +420 220 950 910

Email: sales@igmttools.com

A felhasználónak be kell tartania az útmutatóban és a műszaki telepítési dokumentumokban megadott telepítési és csatlakoztatási utasításokat.

Ezek a következő szabványokon alapulnak:

- EN ISO 19085-1:2021
Faipari gépek. Biztonság. 1. rész: Általános követelmények.
- EN ISO 19085-9:2020
Faipari gépek. Biztonság. 9. rész: Asztali körfűrészek (tolóasztallal és anélkül)

Ő felel a dokumentációért: Termékmenedzsment, Laguna Tools Inc.

Név: Stephen Stoppenbrink / vezérigazgató

Funkció

A meghatalmazott személy aláírása:

Dátum: 01.07.2024

Hely: Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA

Telefon: +1 949 474-1200

Fax: +1 949 474-0150



1.1 Garancia

Az IGM mindig arra törekszik, hogy minőségi és hatékony terméket szállítson. A garancia alkalmazása a vonatkozó IGM értékesítési és jótállási feltételek függvénye.

2. Termékleírás

Teljesítmény	230 V / 50 Hz / 1 fázis
Motor típusa	Aszinkron váltóáramú motor TEFC kondenzátorral
Tápfeszültség bemenet	2800 W
Teljesítmény	2200 W
Motor fordulatszám	2850 fordulat/perc
Áram maximális terhelésnél	14,5 A
Indító kondenzátor	400
Kondenzátor	50
Kapcsoló típusa	Mágneses, túlterhelés elleni védelemmel
Energiaátvitel	Ékszíj 142J FJ
Tápkábel	2 m / H07RNF
Plug	(villa) CEE 7/7
Ajánlott megszakító	16 A, C kioldási karakterisztika (16/1/C)

Általános

Alaprajz (LxS)	503 x 520 mm
A gép méretei (LxSxH)	1663 x 1652 x 1081 mm
Szállítási méretek (LxBxH)	1130 x 1200 x 1190 mm
1/2 Fa láda	1130 x 1100 x 1190 mm
2/2 kartondoboz	1370 x 110 x 105 mm
A gép súlya	175 kg
Szállítási súly	202 kg
Szívás	100 mm, min. 934 m ³ /h
Súlyozott hangnyomásszint LpA	72,6 dB
Súlyozott hangteljesítményszint	88,4 dB

A fűrész specifikációi

Tárcsa átmérője	250 mm
A tárcsa rögzítése	30 mm
A tengely fordulatszáma	3800 fordulat/perc
A lemez forgása	Az óramutató járásával ellentétes irányban
Max. vágási szélesség	914,4 mm jobbra (1320,8 mm hosszabbítással), 355 mm balra
Max. vágási magasság 90°-ban	79 mm
Maximális vágási magasság 45°-ban	56 mm
A tárcsa megdöntése	45° balra, 3° tengelybeállítás
Az asztal méretei (LxS)	792 x 1118 mm
Az asztal méretei meghosszabbítással (LxS)	792 x 1935 mm
Szögvonalzó horony	19 és 23 mm, T horony
A hosszirányú vonalzó típusa	Állítható vonalzó excentrikusan
Méretek (LxBxH)	670 x 80 x 17 mm
A fűrészlap betétjének típusa	Professzionális asztali betét
A betét méretei (LxSxH)	372 x 104,5 x 13 mm
Munkamagasság (talaj - asztal)	887 mm 3. Biztonság

A helyes használat érdekében kövesse a jelen kézikönyvben található utasításokat és az Ön országában érvényes általános előírásokat. A rendeltetésszerű használatat ellentétes használatért a felhasználó vállalja a felelősséget.

3 Rendeltetésszerű használat

Megjegyzés: Olvassa el az összes biztonsági utasítást. A biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyása a gép károsodásához és a kezelő és a közelben állók súlyos sérüléséhez vezethet. Minden figyelmeztetést és utasítást őrizzen meg a későbbi használatra.

3.1 A gép használata

Az asztali fűrész és a vonalzó kizárólag a következő célokra használható:

- Laminált és nem laminált anyagok (pl.: forgácslap, MDF, léc...)
- tömör fa
- Gipszkarton, furnér megfelelő rögzítő eszközzel
- Méretstabil műanyagok (hőre lágyuló, hőre lágyuló műanyagok). Ezen anyagok vágásakor általában nincs porvesztés, forgácsok és termikus bomlástermékek.

Eszközök:

- A kiválasztott fűrészlapnak alkalmasnak kell lennie az adott munkafeladathoz és az adott anyaghoz.
- A fűrészhez csak a mikroszemcsés keményfém fogazású, legfeljebb 250 mm átmérőjű, 30 mm-es befogási lyukméretű pengék alkalmasak.
- A fűrészben nem szabad nagysebességű acélból vagy króm-vanádiumból készült pengéket használni.
- A fűrészlapoknak és rögzítőeszközöknek meg kell felelniük az EN 847-1: 2013 szabványnak.

A fűrészüzem helye:

- A gép nem alkalmas kültéri használatra, illetve nedvességnek vagy robbanásveszélynek kitett helyiségekben való használatra.
- A gépet megfelelő elszívórendszerrel kell használni.
- Alkalmas környezeti hőmérséklet: + 10 °C és + 35 °C között.
- Megfelelő tengerszint feletti magasság: 1000 m-ig.
- Páratartalom: 35 °C-on nem haladhatja meg az 50 %-ot.
- A rendeltetésszerű használat magában foglalja az általunk meghatározott üzemeltetési, karbantartási és javítási feltételek és a kézikönyvben szereplő biztonsági információk betartását is.
- Az asztali fűrész csak olyan személyek használhatják, szerelhetik és karbantarthatják, akik ismerik a gépet és tisztában vannak a veszélyekkel.
- A vonatkozó balesetvédelmi előírásokat és egyéb általánosan elfogadott műszaki biztonsági szabályokat be kell tartani.
- A javításokat csak erre felhatalmazott személy végezheti. Csak eredeti pótalkatrészek használhatók. Nem vállalunk garanciát a nem eredeti pótalkatrészek használatából okozott károk.

Figyelmeztetés: A gépet tilos olyan környezetben használni, ahol robbanásveszély áll fenn!

3.2 Munkaterület

- Tartsa a gépet gyermekek és a gép kezelését nem ismerő személyek számára elérhetetlen helyen. Ne engedje, hogy a gépet vagy a tápkábelt járókelők megérintsék. A munkahelyen csak a gép kezelője tartózkodhat.
- Tartsa a munkafelület tisztán és jól megvilágítva. A tisztátalan munkafelület korlátozhatja a gép használatát és sérülést okozhat.
- Gondoskodjon arról, hogy a munkaterület biztonságos legyen, és ne legyen hozzáférhető képzetlen személyek és gyermekek számára. Ha lehetséges, zárja le a gépeket és a munkaterületeket, és hagyja kihúzva a gépeket.
- A gépet vagy annak alkatrészeit ne tárolja vagy dobja el nedves, nedves vagy veszélyes területeken. Soha ne működtesse a gépet nedves vagy nedves környezetben; komoly áramütés veszélye áll fenn. Az ilyen környezetnek való kitettség a gép károsodását vagy a kezelő sérülését eredményezheti. Ne üzemeltesse a gépet gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.
 - Ne üzemeltesse a gépet gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében. A gép szikrákat termel, amelyek meggyújthatják a port vagy a füstöt.

3.3 Személyes biztonság

- Legyen óvatos, figyeljen arra, hogy mit csinál, és használja a józan esztét, amikor elektromos szerszámokkal dolgozik. Ne használjon elektromos szerszámokat vagy gépeket, ha fáradt vagy kábítószert, alkoholt vagy gyógyszert használ, amelyek hatásai alatt áll. Egy pillanatnyi figyelmetlenség súlyos sérülést okozhat.

- Viseljen védőruházatot. Viseljen védőszemüveget. Az olyan védőfelszerelések, mint a porvédő maszk, a csúszásmentes biztonsági cipő, a sisak vagy a fülvédő, megfelelő körülmények között használva csökkentik a sérülés valószínűségét.
- Kerülje el a gép véletlen elindítását. Mielőtt csatlakoztatja a tápegységhez, győződjön meg arról, hogy a kapcsoló nincs bekapcsolt állapotban.
- Bekapcsolás előtt távolítsa el a gép felületéről a kulcsokat vagy szerszámokat. Ha bekapcsoláskor bármilyen szerszámot vagy tartozékot a gépen hagy, az sérülést okozhat.
- Ne hajoljon a gép fölé. Munka közben mindig tartsa meg a megfelelő egyensúlyt, és ne hajoljon a gép fölé. Váratlan helyzetekben jobban tudja majd irányítani a gépet.
- Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruházatot vagy ékszereket. Tartsa távol haját és ruházatát a mozgó alkatrészektől. A mozgó alkatrészek megragadhatják a laza ruhát, ékszereket vagy hosszú haját.
- Ha van lehetősége a gépet elszívó és hasonló eszközökhöz csatlakoztatni, győződjön meg róla, hogy megfelelően csatlakoztatva vannak ezekhez a rendszerekhez. Az elszívás használata csökkenti a műhelyben a porral kapcsolatos kockázatokat.
- Még ha hozzá is szokott a géppel való munkához, legyen éber. A gondatlan használat a másodperc tört része alatt súlyos sérülést okozhat.
- A legfontosabb dolog, hogy ismerje a gépét. Olvassa el és értse meg a géphez mellékelt használati utasításokat és címkéket. Ismerje meg a gép használatát, korlátait és a gép használatából eredő veszélyeket.
- Viseljen védőszemüveget. Egyes gépek használata nem csak védőszemüveget, hanem további arcvédelmet is igényel. Ismerkedjen meg a védőruházat megfelelő használatával.
- Viseljen hallásvédőt. Egyes gépek magas zajszinten működnek. A sérülések elkerülése érdekében mindig viseljen hallásvédőt.
- Védekezzen az áramütés ellen.
- Kerüljön minden fizikai érintkezést a földelt felületekkel és az elektromos veszélyt jelentő géprészekkel.
- Kerülje el a gépek véletlen elindítását.
- Győződjön meg róla, hogy a hálózati kapcsoló "ki" állásban van, mielőtt csatlakoztatja a tápegységhez.
- Ne távolítsa el a biztonsági elemeket. Az olyan gépelemek, mint a hasító ék, a fűrészlapfedél, a nyomófésűk, az adagolók stb. a gépen vannak, hogy a sérülésveszélyt minimalizálják. Hagyja ezeket az alkatrészeket a helyükön, kivéve, ha biztonságosabb tartozékok állnak rendelkezésére.
- Mindig legyen éber, és a gépnek szentelje 100%-os figyelmét. A szabályok be nem tartása a gép kezelőjének vagy a közelben állóknak súlyos sérülését okozhatja.
- Ne hagyatkozzon a biztonsági berendezésekre. A gép kezelője 100%-ban felelős saját biztonságáért. A géphez mellékelt védő- és biztonsági berendezések nem elegendők a biztonság garantálásához.
- Rendszeresen ellenőrizze a gép alkatrészeinek állapotát és sérülését. Minden használat előtt győződjön meg arról, hogy a gép vagy annak alkatrészei nem sérültek meg, illetve nem áll fenn a sérülés veszélye. Ha a gépen vagy valamely alkatrészen sérülést fedez fel, azonnal hagyja abba a munkát, és az alkatrész cseréjéig vegye ki a gépet a forgalomból.
- Megjegyzés: Minden javítást képzett személyzetnek kell elvégeznie.
- Megjegyzés: A javításhoz csak eredeti Laguna Tools alkatrészeket használjon az IGM-től. Más alkatrészek kárt okozhatnak a gépben vagy sérülést okozhatnak.
 - Megjegyzés: Csak az ajánlott tartozékokat használja. Más tartozékok a gép károsodását vagy sérülést okozhatnak.

3.4 A gép használata

- Ne használja erőszakkal a szerszámokat. A tervezett feladathoz a megfelelő szerszámokat és gépet használja. A megfelelő gép vagy szerszám jobban és biztonságosabban végzi el a munkát.
- Ne használja a gépet, ha a kapcsoló nem működik.
- Minden olyan elektromos szerszám, amelyet nem lehet a kapcsolóval működtetni, veszélyes, és meg kell javítani.
- Mielőtt bármilyen beállítást elvégezne, tartozékot cserélne vagy tárolna, húzza ki az áramforrásból és/vagy vegye ki az akkumulátort, ha az lecsatlakoztatható. Ezek az óvintézkedések csökkentik a véletlenszerű indítás kockázatát.
- Tartsa a gépet gyermekek elől elzárva, és ne engedje, hogy a gépet vagy a jelen használati utasítást nem ismerő személyek kezeljék. A gép képzetlen felhasználók kezében veszélyes.
- Gépek és tartozékok karbantartása. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek megfelelően vannak-e beállítva vagy rögzítve, és hogy nem sérültek-e meg. Ha a gép meghibásodik, további használat előtt javíttassa meg.
- Sok balesetet a gép rossz karbantartása okoz.
- Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán. A megfelelően karbantartott, precíz élű szerszámok kisebb valószínűséggel akadnak el, és könnyebben kezelhetők.
- Használja a gépet és tartozékait a jelen utasításnak megfelelően, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát.

- A gép rendeltetésétől eltérő munkára való használata sérülésekhez vagy a gép károsodásához vezethet.
- Tartsa a gép fogantyúit tisztán, szárazon, olaj- és zsírmentesen. A csúszós fogantyúk és fogófelületek megakadályozzák a gép biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.
- Tartsa be a gép ajánlott sebességét. A gép jobb és biztonságosabb munkát végez, ha a megfelelő sebességgel működik.
- Használja a megfelelő eszközöket a munkához. Ismerje a gép képességeit és korlátait. Egyszerűen fogalmazva, ne próbáljon meg "négyzögletes munkadarabot betolni egy kerek lyukon". - Rögzítse megfelelően a munkadarabot. Minden faipari és fémmegmunkálási munka esetén a munkadarabot a kezelőnek megfelelően rögzítenie kell a megfelelő szorítók és feszítők segítségével. Ha van, mindig használjon szorítót vagy csővázát. Használatuk biztonságosabb, mint a munkadarab kézzel történő tartása.
- Ennél a gépnél csak egy helyes adagolási irány létezik. Ne tolja a munkadarabot a rossz előtolási irányba.
- Soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül futni.
- Ne hagyja a gépet egyedül futni, amíg az teljesen le nem áll. Ha a gép felügyelet nélkül marad, válassza le a gépet az elektromos hálózatról.
- Rendszeres karbantartás. A tiszta és biztonságos munkavégzés érdekében csak éles és tiszta szerszámokat használjon.
- Kövesse a tartozékok kenésére és karbantartására vonatkozó utasításokat. Rendszeresen ellenőrizze a gép kábeleit, és ha sérültek, hagyja azokat javítsd meg. Rendszeresen ellenőrizze a hosszabbítókábeleket, és sérülés esetén cserélje ki őket. Munka közben tartsa kezét tisztán, olaj- és zsírmentesen.
- Világítás. Biztosítsa a műhely és a gép megfelelő megvilágítását.
- Szívás. A gépet használat közben a forgács és a por eltávolítása érdekében elszívó rendszerhez kell csatlakoztatni.

3.5 Biztonsági jellemzők

- Ne távolítsa el a biztonsági elemeket. A burkolatoknak működőképesnek és megfelelően felszereltnek kell lenniük. A meglazult, sérült vagy nem megfelelően működő védőburkolatot meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- Minden vágásnál mindig használjon pengevédőt és merülő éket. A biztonsági funkciók csökkentik a sérülés vagy a gép károsodásának kockázatát a fűrészsel végzett vágás során.
- Bekapcsolás előtt győződjön meg arról, hogy sem a kitekereselő ék, sem a lemezfedél nem ér hozzá magához a lemezhez. Ezeknek az alkatrészeknek a futás közbeni érintkezése veszélyt okozhat.
- Állítsa be a nyitó éket a jelen kézikönyvben található utasítások szerint. A helytelen távolságtartás, pozicionálás és beállítás hatástalan kitekerési éket eredményezhet.
- A megfelelő működéshez a kitekereselő éknek vágás közben érintkeznie kell a munkadarabbal. A kitekereselő ék nem garantálja a visszarúgás elleni védelmet, ha túl kicsi darabokat vágunk a fűrészben, és nem érik el. Ebben az esetben a kitekerő éknek nincs módja a visszarúgás megakadályozására.
 - Használja a megfelelő tárcsát a fejlesztő ékkel. Ahhoz, hogy a befogó ék megfelelően működjön, a fűrészlap átmérőjének meg kell egyeznie a megfelelő befogó ékkel; a fűrészlap testének vékonyabbnak kell lennie, mint a befogó ék vastagsága, és a fűrészlap vágási szélességének szélesebbnek kell lennie, mint a befogó ék vastagsága.

3.6 Óvintézkedések a fűrészelemekkel kapcsolatban

- Veszély: soha ne tegye az ujjait a lemez közelébe. Egy pillanatnyi figyelmetlenség vagy elcsúszás súlyos sérülést okozhat.
- A munkadarabokat csak a forgás irányával szemben helyezze be a vágásba. Ha a munkadarabot a fűrészlap asztal fölött történő forgásával megegyező irányban vágja, akkor a munkadarabot és az Ön kezét is behúzhatja a vágásba.
- Hosszirányú vágásnál soha ne használja a szögvonalzót a munkadarab előtolásához. Ne használja a hosszirányú vonalzót ütközőként, amikor a szögvonalzót keresztirányú vágásnál használja. A munkadarabnak a hossz- és a szögvonalzóval történő egyidejű előtolása növeli az elakadás vagy a visszarúgás valószínűségét.
- Hosszirányú vágáskor a munkadarabot a vonalzó és a fűrészlap közé helyezze az alkatrész mögé. Ha a fűrészlap és a vonalzó közötti távolság több mint 150 mm, használja az adagolót. Ha 50 mm-nél kisebb, használja az előtolólemezt.
- A "meghosszabbított karok" és hasonló tartozékok biztonságos távolságban tartják a kezét a fűrészlaphoz képest.
- Csak a gyártó által szállított vagy a gyártó utasításainak megfelelően gyártott etető tartozékokat használjon. Ezek az adagolók elegendő távolságot biztosítanak a kéz és a penge között.
- Soha ne használjon sérült vagy megrövidített adagolót. A sérült adagoló kicsúszás esetén kárt okozhat Önnek és a gépének.

- Határozottan ne "kézzel" végezzen el semmilyen feladatot. Mindig használjon vonalzót a vágáshoz és a munkadarab vezetéséhez. A "kézzel" azt jelenti, hogy vonalzó helyett csak a kezét használja a munkadarab fogására és vezetésére. A kézi vágás rossz vágáshoz, visszarúgáshoz és elakadáshoz vezet.
- Soha ne döntse meg és ne húzza át a forgó tárcsát. A fűrész fölé hajolás, pl. egy munkadarabért, sérüléshez vezethet.
- Tartsa a fűrész élén túlnyúló hosszabb munkadarabokat, hogy azok párhuzamosak maradjanak. A túl hosszú vagy túl széles munkadarabok hajlamosak megdőlni vagy elfordulni, ami miatt elveszítheti az irányítást a munkadarab felett, ami sérüléshez vagy a visszarúgás veszélyéhez vezethet.
- Egyenletes sebességgel juttassa be a munkadarabot a vágásba. Ne csavarja vagy hajlítsa a munkadarabot vágás közben. Ha a gép vagy a munkadarab elakad, azonnal válassza le a gépet az áramforrásról, és szüntesse meg az elakadást.
- Ha a fűrész a munkadarab elakasztja, az visszarúgás vagy a motor túlterhelésének veszélyét okozhatja.
- Ne távolítsa el a vágott anyagdarabokat, amíg a fűrész még működik. Az anyag beszorulhat a vonalzó és a fűrészlap közé vagy a fűrészlapvédőbe, és a munkadarab ilyen eltávolítása sérüléshez vezethet. Az anyag eltávolítása előtt kapcsolja ki a fűrész, és várja meg, amíg a fűrészlap leáll.
 - Ha 2 mm-nél kisebb vastagságú anyagot vág, használja a megfelelő vonalzót. A túl vékony munkadarab beszorulhat a vonalzó alá, és visszarúgást okozhat.

3.7 A visszarúgás okai és a kapcsolódó veszélyek

- Soha ne álljon közvetlenül a lemez előtt. Mindig a korongnak azon az oldalán álljon, ahol a vonalzó van. A visszarúgás a munkadarabot a közvetlenül a tárcsa előtt álló gépkezelőre löheti nagy sebességgel.
- Soha ne hajoljon a fűrész fölé azzal a szándékkal, hogy megfogja a munkadarabot. Véletlen érintkezés történhet a fűrészlappal, vagy a visszarúgás az ujjakat a fűrészlapba húzhatja.
- Soha ne fogja vagy szorítsa a vágandó munkadarabot. A vágott darab fogása vagy nyomása visszarúgást okozhat.
- Igazítsa a hosszanti vonalzót a tárcsával párhuzamosan. A rosszul igazított vonalzó helytelenül tarthatja a munkadarabot, és visszarúgást okozhat.
- Legyen különösen óvatos, ha összeszerelt, láthatatlan illesztésekkel rendelkező munkadarabokat vág. A penge elakadhat a munkadarabot összetartó részekben, és visszarúgást okozhat.
- Megjegyzés: a fenti biztonsági figyelmeztetés csak azokra a gépekre vonatkozik, amelyeknél a tervezés és az utasítások szerint hasonló vágások megengedettek.
- Tartsa a nagyméretű munkadarabokat tartozékokkal, hogy megakadályozza a munkadarab elakadását és a visszarúgást. A nagyméretű munkadarabok saját súlyuk alatt hajlamosak elcsavarodni. A támasztékoknak a munkadarabot teljes hosszában meg kell tartaniuk.
- Különösen óvatosnak kell lennie, ha olyan csavart, csomózott vagy nem szabványos munkadarabokat vág, amelyeknek nincs egyenes élük a vonalzó mentén. A csavart, nem szabványos vagy csavart munkadarab instabil, és szabálytalanságot okoz a penge vágásában, elakadást és visszarúgást.
- Soha ne vágjon egynél több munkadarabot a fűrészszel. A fűrész elakadhat az egyik munkadarabon és visszarúgást okozhat.
- Amikor a fűrész újraindítja a munkadarabba helyezett fűrészlappal, a fűrészlapot a bevágásban középre kell helyezni, hogy a fogak ne ütközzenek az anyagba. A penge beleakadna a munkadarabba, megemelné azt, és visszarúgást okozna.
 - Tartsa a szerszámokat tisztán, élesen és pontosan. Soha ne használjon hullámos pengéket vagy törött vagy letört fogú pengéket. Az éles és pontos szerszámok minimálisra csökkentik az elakadást, a visszarúgást és a pontatlanságot.

3.8 Biztonsági figyelmeztetés a fűrészeléshez

- Mindig kapcsolja ki az asztali fűrész, és húzza ki a hálózati kábelt, amikor fűrészlapot cserél, vagy amikor a fűrészlap ékét vagy a fűrészlapvédőt állítja be, vagy amikor a gépet felügyelet nélkül hagyja. A megelőző intézkedésekkel megelőzhetőek a balesetek.
- Soha ne hagyja a motort felügyelet nélkül. Kapcsolja ki a gépet, és ne hagyja el a gépet, amíg az le nem jár. A felügyelet nélkül hagyott fűrész ellenőrizhetetlen veszélyt jelent.
- Helyezze a fűrész jól megvilágított, sík padlójú helyre. A fűrész olyan helyen kell elhelyezni, ahol nemcsak a fűrész, hanem a különböző méretű munkadarabok számára is elegendő hely van. A fűrész szűk, sötét helyen és egyenetlen, csúszós padlón történő elhelyezése sérülést vagy a gép károsodását eredményezheti. - Rendszeresen tisztítsa meg és távolítsa el a port a fűrész felületéről és környezetéből a szívó segítségével. A felgyülemlett fűrészpor gyúlékony és spontán meggyulladhat.
- A fűrész rögzíteni kell. A rögzítetlen fűrész váratlanul elmozdulhat vagy felborulhat.
- A fűrész bekapcsolása előtt távolítsa el a fűrészport és a szerszámokat stb. az asztalról. Az asztalon lévő rendetlenség elvonhatja a kezelő figyelmét, illetve a fűrészlapba való beakadáshoz.

- Mindig a megfelelő méretű és alakú szorítókorongot használja. A tengelyre nem illeszkedő tárcsák bekapcsoláskor ellenőrizhetetlenek és veszélyesek lesznek a kezelőre és a gépre egyaránt.
- Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő tartozékokat a penge rögzítéséhez (csavarok, anyák, alátétek). Az egyes laprögzítő tartozékok kifejezetten ehhez a fűrészhez és annak biztonságos használatához készültek.
- Soha ne lépjen a fűrészre, ne használja a fűrésztszámolyként. A fűrész felborulhat, vagy elkaphatja a fűrészlapot.
- Győződjön meg róla, hogy a lemez a megfelelő irányban van-e beszerelve. Ne tápláljon csiszoló- vagy keféskorongokat a fűrészbe. Rossz a penge beszorítása vagy a nem megfelelő tartozékok használata sérüléshez vezethet.

3.9 Elektromos vezetékek

- A dugasznak illeszkednie kell a konnektor típusához. Soha ne módosítsa a dugót. Ne használjon adaptereket. A nem módosított és egymáshoz illeszkedő dugók kiküszöbölik a sérülésveszélyt.
- Először válassza le a tápegységet.
- Bármilyen módosítás, csere vagy szervizelés előtt válassza le a gépet az áramforrásról.
- Tápegység. A gépet 230V/50Hz/1 fázisú áramellátáshoz tervezték.
- Az elektromos alkatrészek és csatlakozások beállításához forduljon szakképzett villanyszerelőhöz. Ennek elmulasztása a gép károsodását vagy áramütést okozhat.
- Dugó. Előfordulhat, hogy az Ön által megrendelt gép nem rendelkezik dugóval az eltérő nemzetközi szabványok miatt. A gépet csak szakképzett villanyszerelő csatlakoztathatja.
- Vigyázzon, nehogy megsérüljön a kábel. Védje a kábelt az éles élek vagy mozgó gépalkatrészek okozta sérülésektől. A sérült kábelek növelik az áramütés veszélyét.
- Hosszabbító kábelek. A hosszabbító kábelek használata előtt konzultáljon szakképzett villanyszerelővel. Azonnal javítsa meg a hosszabbító kábel bármilyen sérülését.
- Ha a műhelyen kívül dolgozik a géppel, használjon megfelelő IP-besorolású hosszabbító kábelt. Ez megakadályozza az áramütést.
- Ha a gép nedves környezetben történő használata elkerülhetetlen, használjon túlfeszültség-védővel ellátott tápegységet. Használata csökkenti a sérülésveszélyt.
- Elektromos védelem. A felhasználó csak túlfeszültség-védelemmel ellátott konnektoráramkörhöz csatlakoztathatja a gépet.

3.10 Földelés

- A gép megfelelő földelése csökkenti az áramütés veszélyét.
- Kerülje a földelt felületekkel, például csövekkel és radiátorokkal való érintkezést. A földelt tárgyakkal való érintkezés növeli az áramütés veszélyét.
- Ne állítsa be a dugót. Ne távolítsa el a dugó egyetlen részét sem.
- Csak háromvezetékes hosszabbító kábeleket használjon. Ne használjon kétvezetékes hosszabbító kábeleket.
- A gépet csak megfelelően földelt áramkörhöz csatlakoztassa.

3.11 Értesítés

Megjegyzés: Mielőtt csatlakoztatja a készüléket a tápforráshoz, győződjön meg arról, hogy a feszültség megegyezik a készülék címkéjén feltüntetett feszültséggel.

Ellenőrizze azt is, hogy a tápegység megfelelő megszakítóval és dugóval van-e felszerelve a helyi elektromos előírásoknak megfelelően. Kétség esetén ne csatlakoztassa a gépet. A gépnek a címkén feltüntetett feszültségtől eltérő feszültséggel történő használata a gép elektromos alkatrészeinek károsodását eredményezheti, amelyre ezt követően a garancia nem terjed ki.

FIGYELMEZTETÉS: A csiszolás, vágás, fúrás és egyéb munkafolyamatok során keletkező por egy része olyan vegyi anyagokat tartalmaz, amelyekről ismert, hogy rákot, születési rendellenességet vagy egyéb reprodukciós károsodást okoznak. Néhány példa ezekre a vegyi anyagokra:

- Ólomfestékből származó ólom.
- Kristályos szilícium-dioxid téglából, cementből és más falazóanyagokból.
- Arzén és króm a vegyileg kezelt faanyagból.

Az expozíció kockázata attól függően változik, hogy milyen gyakran végez ilyen típusú munkát. Az ilyen vegyi anyagoknak való kitettség csökkentése érdekében dolgozzon jól szellőző helyen, és használjon jóváhagyott védőfelszerelést, például olyan arc- vagy porvédő maszkot, amelyet kifejezetten a mikroszkopikus részecskék kiszűrésére terveztek.

3.12 Megjegyzés a gép biztonságáról és helyes használatáról











A Laguna Tools által gyártott, az IGM Tools and Machines Ltd. által szállított gépek helyes használat esetén biztonságosak, és a CE tanúsítvánnyal együtt megfelelnek a gépek biztonságos használatára vonatkozó európai

szabványoknak is. A Laguna Tools és az IGM semmilyen módon nem vállal felelősséget a termék használata során bekövetkező sérülésekért vagy halálesetekért. Az Ön személyes biztonsága 100%-ban az Ön felelősége, és a termék használata 100%-os figyelmet igényel.

Ha bizonytalan a helyes eljárást illetően egy készülő munkához, NE folytassa, amíg nem lép kapcsolatba a Laguna Tools vagy az IGM Tools and Machinery céggel. Itt tanácsot tudunk adni a gép helyes használatáról.

E kézikönyv célja, hogy alaposan bemutassa az új gép beállítását, karbantartását és beállításait. Az általános biztonsági utasításokon kívül ez a kézikönyv NEM foglalkozik a faipari vagy fémmegmunkáló berendezésekkel, valamint a biztonságos üzemeltetéshez szükséges megfelelő biztonsági óvintézkedésekkel. Számos szervezet rendelkezik a gép biztonságos kezelésével, technikáival és megfelelő használatával kapcsolatos kiadványokkal:

3.13 Szimbólumok

	Használat előtt alaposan olvassa el a teljes kézikönyvet és a biztonsági utasításokat.
	Viseljen fej-, hallás-, szem- és légzésvédelmet.
	Viseljen munkakesztyűt.
	Összeszerelés vagy javítási és karbantartási munkák elvégzése előtt kapcsolja ki a gépet, és válassza le a tápegységről.
	Általános veszélyre való figyelmeztetés.
	Figyelmeztetés a mozgó gépalkatrészek által okozott sérülésekkel szemben.
	A QR-kód beolvasásával megtalálod az utasításokat.
	CE-jelölés: A termék megfelel az Európai Közösség irányelveinek.
	Ne dobja ki a berendezést a vegyes kommunális hulladékba.
	Vigye el a csomagolást a megfelelő újrahasznosításra.

3.14 Elektromos csatlakozás

Figyelem! Az elektromos csatlakozások és áramkörök bármilyen módosítását csak szakképzett villanyszerelő végezheti az összes vonatkozó szabállyal és szabványokkal összhangban.

Figyelem! Ne csatlakoztassa a gépet a tápegységhez, amíg az üzembe helyezéshez kész  áll.

Áramköri követelmények

Figyelmeztetés. Ezek a követelmények olyan áramkörre vonatkoznak, amelyben egyszerre csak egy gép működik. A gép közös áramkörre történő csatlakoztatásához forduljon szakképzett villanyszerelőhöz. Győződjön meg arról, hogy az áramkör megfelelően van méretezve a biztonságos működéshez.

Ezt a gépet úgy tervezték, hogy földelt tápegységgel működjön. A tápáramkörbe tartozik minden elektromos berendezés a gép és az épületben lévő megszakító vagy biztosíték között. A gép tápáramkörét úgy kell méretezni, hogy hosszabb ideig teljes terhelés mellett biztonságosan kezelje az áramot.

Földelési és dugaszolási követelmények

Figyelmeztetés! Ha a gép nincs megfelelően földelve és csatlakoztatva a tápegységhez, áramütés, tűz vagy a gép károsodása következhet be.

Ez a gép földelt tápkábelrel van felszerelve. A dugót csak megfelelő konnektorba szabad bedugni, amely megfelelően van felszerelve és földelve az összes helyi szabályzatnak és szabványnak megfelelően. Ne módosítsa a mellékelt dugót!

Ne használja a készüléket, ha a tápkábel vagy a dugó sérült. Minden javítást csak szakképzett villanyszerelő végezhet!

3.15 Környezetvédelem

Ne dobja ki a berendezést a vegyes kommunális hulladékba. Az elektromos berendezéseket az elektromos hulladékgyűjtő pontokon kell megfelelően ártalmatlanítani. Vigye el a tartozékokat és a csomagolást a megfelelő újrahasznosításra. Tartsa be az országában érvényes előírásokat

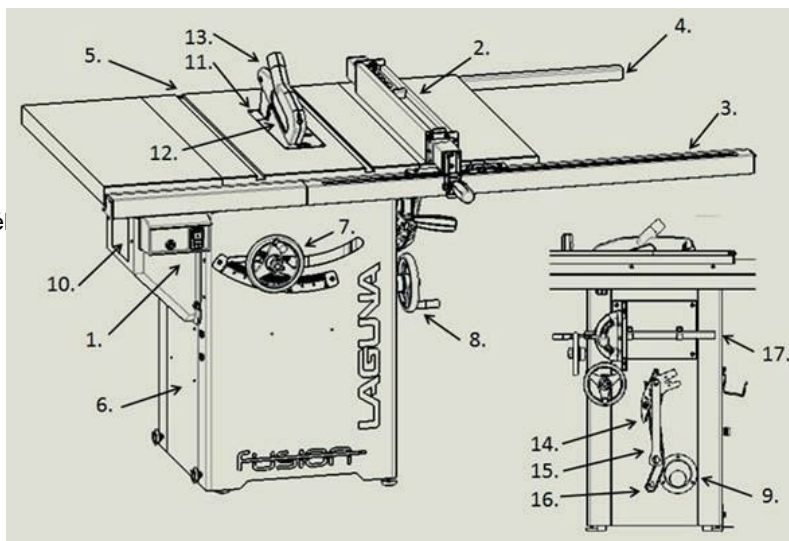


4. A gép leírása

Tanulmányozza az alábbi képeket, hogy megismerje a csomag tartalmát, valamint a gép alkatrészeit és funkcióit.

4.1 Az alkatrészek leírása

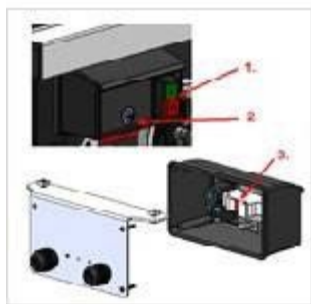
1. Start / Stop
2. Hosszirányú vonalzó
3. Elülső vonalzó útmutató
4. Hátsó vonalzó vezető
5. Öntöttvas asztal hornyokkal
6. Mozgatható kerekkel ellátott alap
7. A tengelymagasság-szabályozó keréje
8. A tengely dőlésszögű vezérlőkerék
9. Szívó torok
10. Motorburkolat
11. Asztalbetét
12. Lemez
13. Lemezbortó
14. Nyitó ék
15. Kulcs
16. Feeder
17. Szögvonalzón



5. Üzembe helyezés

5.1 Ellenőrzés

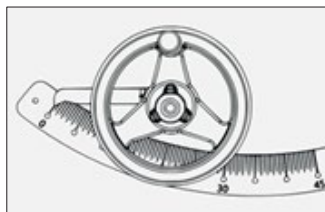
Start/Stop/Biztosíték



1. Mágneskapcsoló
2. Biztosíték
3. Túlerhelés elleni védelem

FIGYELMEZTETÉS: A biztosíték cseréje előtt mindig kapcsolja ki a gépet és válassza le a hálózatról.

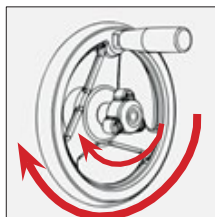
A tárcsa magasságának beállítása



A tengely magasságának beállítása a vágási magasságot állítja be. A vezérlőkerék magasságbeállító retesszel van ellátva. A vezérlőkerék mögött egy vonalzó található. Az óramutató járásával megegyező irányban felfelé, az óramutató járásával ellentétesen lefelé történő mozgatható.

FIGYELMEZTETÉS: NE PRÓBÁLJA MEG A LEZÁRT KERÉKET MEGBOLYGATNI.

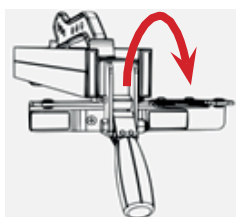
A tárcsa megdöntése



A dőlésszabályozó a talp jobb oldalán található. A dőlésrögzítő középen található. Az óramutató járásával megegyező irányban balra, az óramutató járásával ellentétesen jobbra.

FIGYELMEZTETÉS: NE PRÓBÁLJA MEG A LEZÁRT KERÉKET MEGBOLYGATNI.

Vonalzótartó zárókar



A hosszirányú vonalzó excenterrel történő rögzítése szilárdan rögzíti a vonalzót bárhol a hosszvonalon.

6. A gép beállítása

Legyen óvatos: a gép nagyon nehéz. A gép működtetéséhez legalább két emberre van szükség.

Megjegyzés: NE csatlakoztassa a készüléket a hálózathoz, amíg a gépet teljesen össze nem szerelte. Ne módosítsa a fűrészt, és ne szereljen be alkatrészeket, amíg a fűrész be van kötve a hálózatba.

Megjegyzés: Az összeszerelés során felmerülő problémák és balesetek elkerülése érdekében olvassa el a teljes kézikönyvet.

6.1 A gép átvétele és kicsomagolása

Ha a szállítás következtében bármilyen sérülés keletkezik, kérjük, jegyezze fel az egyes sérüléseket a csomagolólapon, vagy utasítsa vissza a küldeményt. Azonnal hívja fel azt az üzletet, ahol a gépet vásárolta.

ELŐKÉSZÍTÉS ÉS TÁROLÁS A csomagolás során óvintézkedéseket kell tenni a korrózió és az ütődések ellen. A gépet -25~55°C környezeti hőmérsékleten tárolja. A szállítás és tárolás során ügyeljen arra, hogy a gépet ne tegye ki esőnek, és ne sérüljön meg a csomagolás.

Legyen óvatos a gép szállításakor vagy kezelésénél, és bízza ezt a tevékenységet az ilyen típusú tevékenységre kiképzett szakképzett személyzettel!

A gép be- és kirakodásakor ügyeljen arra, hogy a gép ne üsse el a személyt vagy tárgyat! A gép súlyának megfelelően válassza ki a megfelelő szállítási lehetőséget.

Győződjön meg arról, hogy a szállítóeszköz minimális teherbírása megfelel a gép súlyának.

SZÁLLÍTÁS KICSOMAGOLÁS ELŐTT

A gépet alapfelszereltségként egy nagyméretű fadobozba csomagoljuk. A képen egy jármű látható a gép könnyű szállítása és csomagolása érdekében.



ELÉRHETŐSÉG

1. Vegye át a fűrész.
2. Csavarja ki a csavarokat a szállítási dozból.
3. Emelje le a ládát a raklapról.
4. Ellenőrizze az összes alkatrészt.
5. Törölje le a védőolajat.

A fűrész átvétele



Ebben az állapotban a gépeket a gyárból szállítják.

Csavarja ki a csavarokat a dozból



Használjon fúrót vagy Phillips csavarhúzózt a doboz aljáról a csavarok kicsavarásához. Ezeket a csavarokat el lehet dobni.

Emelje le a dobozt a fűrészről



Két emberre van szükség egy doboz raklapról való leemeléséhez. A fűrész tartozékokkal együtt dobozokban kerül forgalomba.

Megjegyzés: A betét, a fűrészlap és a fűrészlap már be van szerelve a fűrészbe. A többi tartozék (szögvonalzó, pengevágó kulcs) a dobozban vagy az alaplap oldalán található.

Ellenőrizze a csomag tartalmát



1. Vonalzót, kulcsokat, adagolót, lemezfedelelet tartalmazó egységet
2. Rövid profilvonalzó, szerelőkulcs-készlet
3. A profil hosszú része.

Törölje le a tartósító olajat



Vegye le a védőcsomagolást, és törölje le a tartósító olajat egy ronggyal.

Figyelmeztetés: az olajjal átitatott ruha komoly tűzveszélyt jelenthet. Megfelelő módon szabaduljon meg tőle.

Ajánlás: a munkafelület tisztán tartása és a rozsdá elleni védelem érdekében javasoljuk, hogy használjon megfelelő védőviaszt. Ez csökkenti a működés közbeni súrlódást is. A rozsdá eltávolításához használjon megfelelő termékeket.

Megjegyzés: A gép öntöttvas és acél alkatrészei korrózió elleni tartósító olajjal vannak kezelve, a gép üzembe helyezése előtt ezeket az alkatrészeket műszaki alkohollal vagy műszaki benzinnel zsírtalanítani kell.

6.2 A szállítmány tartalma

Vonalzót

Feeder

Tárcsafedél

Szerelőszerszámok

Vonalzótartók (A vonalzótartók esetleg már fel vannak szerelve a gépalapra.)

Hátsó profil 2

Elülső profil 2

Szerelési alkatrészek

Hátsó profil 1

Elülső profil 1

A gépre telepítve

Asztalbetét

Nyitó ék

250 mm-es tárcsa

Szögvonalzó

Kulcs

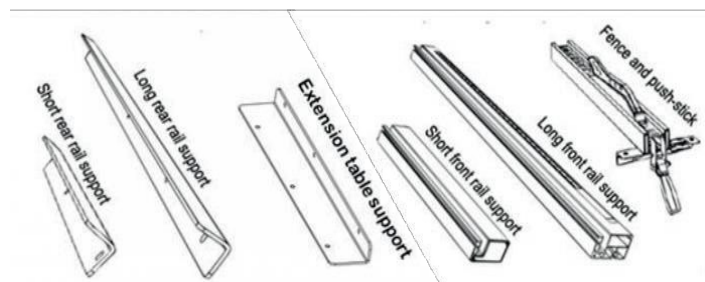
Tartozéktartók

Asztalbővítés

Megjegyzés: A vonalzó elülső profilja két részből áll - hosszú és rövid. A hátsó profil szintén két részből áll - hosszú és rövid. Megjegyzés: Biztonsági okokból ezt a gépet nem a penge bal oldalára való vonalzóval együtt árulják. Ez nem hiányzó alkatrész.

6.3 Az egyes részek áttekintése

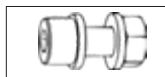
Az Ön új gépét már nagyrészt egy ISO 91001 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban szerelték össze, ahol a gépet is gyártották. Néhány alkatrészt a felhasználónak kell összeszerelnie. Kérjük, a gép összeszerelése előtt olvassa el az alábbi ajánlásokat.



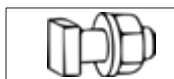
Rövid hátsó vonalzóprofil
 Hosszú hátsó vonalzóprofil
 Hátsó hosszabbítótámasz
 Rövid elülső vonalzóprofil
 Hosszú elülső vonalzóprofil
 Hosszirányú vonalzó adagolóval



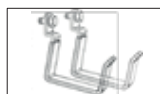
Lemezborító



M8x1,5 + alátét + alátét + anya



Négyszögletes csavar 8x1,5 + alátét + anya



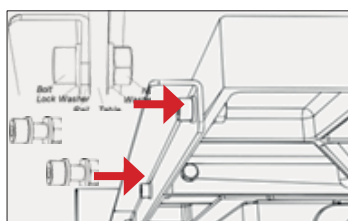
Tartozéktartók

6.4 A gép beállítása

1. Csavar a vonalzó hátsó rövid profiljára
2. Csavar a vonalzó hátsó hosszú profiljára
3. Igazítsa a hátsó profilt és húzza meg
4. Helyezze be a t-nyílású csavarokat az asztal elülső részén.
5. Helyezze be a vonalzó elülső profiljának hosszú részét.
6. Helyezze be a vonalzó elülső profiljának rövid részét.
7. A két rész összekapcsolása
8. Igazítsa mindkét első profilt a tárcsához
9. Igazítsa és rögzítse
10. Vonalzó beillesztése
11. A fűrész stabilitását az alapon található állítható magasságú lábakkal állítsa be.

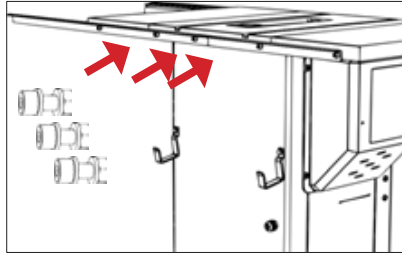
1. Csavar a hátsó rövid profilra

Használja a mellékelt csavarkulcsot és inbuszt, és óvatosan csavarja be a (2) csavart, az alátéteket és az anyákat a vonalzó rövid első vezetőjébe és a bal oldali asztal hátuljára. **NE HÚZZON MEG:** Hagyja lazán ezeket a csavarokat, és várjon, amíg az összes profilrész rögzül.



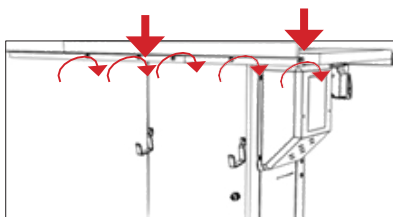
2. Csavar a hátsó hosszú profilra

Ismételje meg az 1. lépést a vonalzó elülső profiljának hosszabbik részéhez a csavarok (3), alátétek és anyák segítségével. Szerelje össze az 1. lépéssel megegyező módon. MEGJEGYZÉS: Ha még nem csavarozta be a vonalzó tartókat, akkor most megteheti.



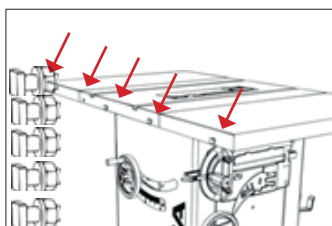
3. Igazítsa a hátsó profilt, húzza meg

Ismételje meg az 1. lépést a vonalzó elülső profiljának hosszabbik részéhez a csavarok (3), alátétek és anyák segítségével. Kövesse az 1. lépés ábráját. **MEGJEGYZÉS:** Ha még nem csavarozta be a vonalzó tartókat, akkor most megteheti.



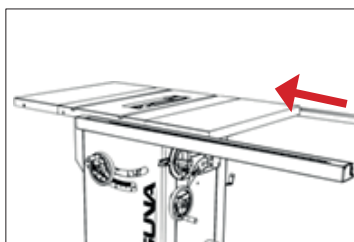
4. Helyezze be a T-csavarokat előlről az asztalba.

Húzza meg a négyzetes fejű csavarokat (5), az alátéteket (5) és az anyákat (5), de ne húzza túl. Néhány fordulat elegendő. Készítsen elő (2) vonalzóprofil.



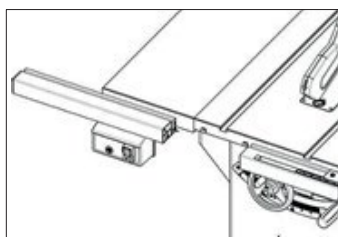
5. Elülső hosszú profil beillesztése

Helyezze be a vonalzó hosszú elülső profilját. **NEM HÚZZA MEG:** Hagyja lazán ezeket a csavarokat, és várjon, amíg a profil minden része rögzítésre kerül.



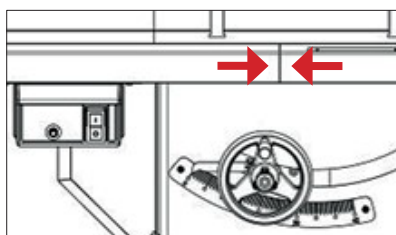
6. Rövid profil behelyezése kapcsolóval

Csúsztassa a vonalzóprofil rövid részét az első négyzetes fejű csavarra. **FONTOS:** A vonalzóprofil két részének összeszerelése előtt helyezze be a kapcsoló rögzítésére szolgáló szerelvényt. **NE HÚZZA MEG.**



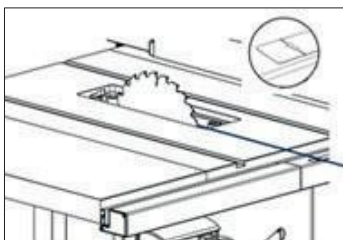
7. Hasonlítsa össze a két részt

Igazítsa egymáshoz a vonalzóprofil elülső részeit, és illeszze össze őket az összekötő tüskék segítségével.



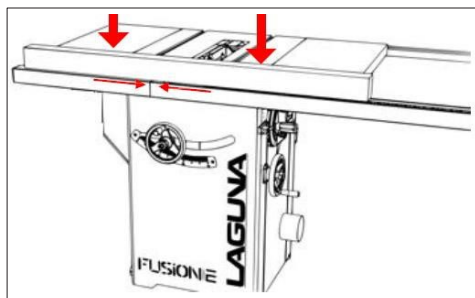
8. Igazodjon a tárcsához

Igazítsa egymáshoz a vonalzóprofil elülső részeit, és illeszse össze őket az összekötő tüskék segítségével.



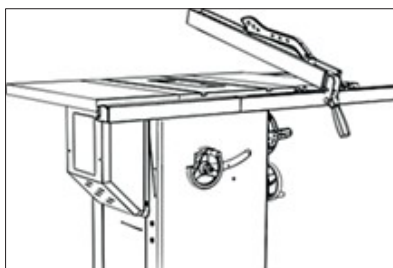
9. Igazítsa ki az elülső profilt, húzza meg

Egy második személy segítségével igazítsa az elülső profilt az asztalhoz a profil laza részének élével. Nyomja meg a peremet, miközben a két részt erősen összetartja. Ezzel egyidejűleg rögzítse a csavarokat



10. Vonalzó beillesztése

Helyezze a vonalzót a fűrészre az elülső részével, majd a hátsó részével. Győződjön meg róla, hogy a reteszelőkar nyitott helyzetben van, mielőtt a vonalzót az asztalra helyezi.



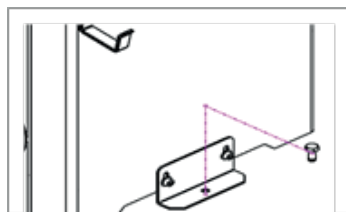
11. Hasonlítsa össze a fűrész helyzetét

A fűrész stabilitásának összehasonlításához használja az alap alján található két állítható lábat. A bal oldali kisebb reteszelőcsavarok a fűrész mozgathatóságához szükséges kerekek reteszelését szabályozzák.



12. OPCIONÁLIS. Rögzítse a gépet a talajhoz

Rögzítse a gépet a padlóhoz a csavarok és a lemez segítségével.

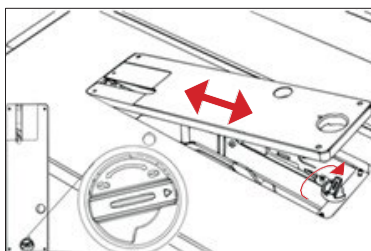


6.5 Az asztali betét beszerelése/eltávolítása

1. Húzza ki a fűrészet a tápegységből!
2. Helyezze be az asztali betétet a hátoldalával.
3. Szúrja be a teljes beillesztést a táblázatba.
4. Rögzítse a betétet excentrikus rögzítéssel.
5. A kukacok segítségével igazítsa a betét helyzetét a táblázathoz képest.

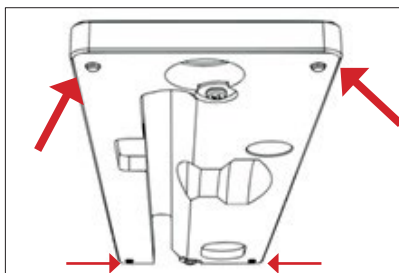
Megjegyzés: A fűrészhez egy asztali betétet mellékelnek. A betétet a gyárból vágják ki. Emiatt a fűrészben a vágás után szennyeződések lehetnek.

Az asztali betét beszerelése



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. A bélés eltávolításakor vagy beszerelésakor ki kell oldania a bélészárat. Ezután helyezze be a betét hátulját az asztalba, majd az elejét.

A betét igazítása

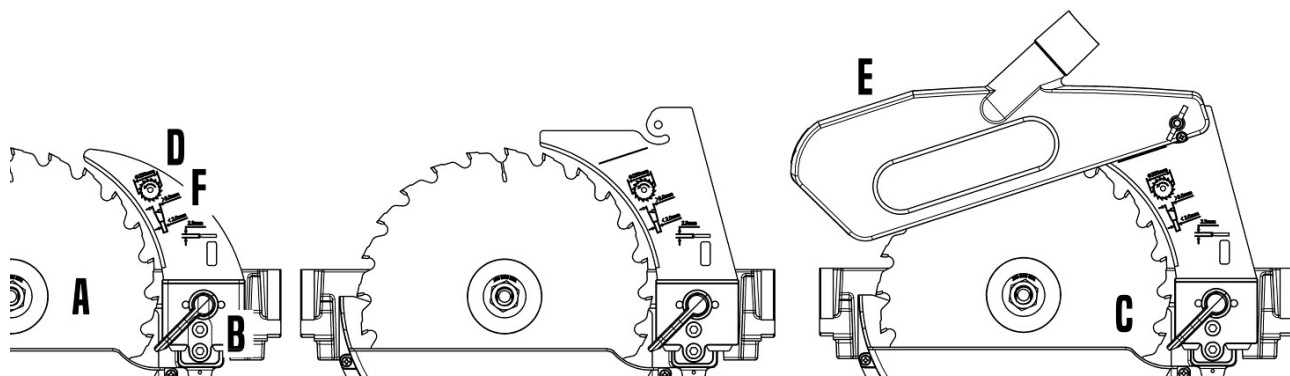


A kukacok segítségével beállíthatja a betét helyzetét az asztalhoz képest.

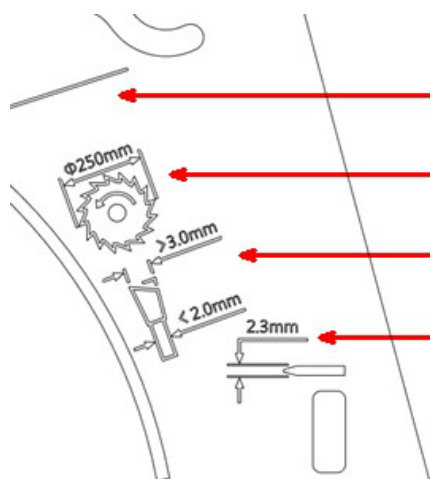
Megjegyzés: Győződjön meg róla, hogy az asztalbetét az asztal szintje alatt van. Az asztalnál magasabban elhelyezkedő betét akadályozhatja a munkadarab adagolását, sérülést okozhat, vagy növelheti a visszarúgás valószínűségét.

6.6 Biztonsági elemek beszerelése/eltávolítása

- A: Fűrészlap
- B: A kitekerceselő ék kioldó mechanizmusa C: A kitekerceselő ék kioldókarja D: A kitekerceselő ék
- E: Lemezborító
- F: A lemez paramétereinek kitöltése



A fejlődő ékkel kapcsolatos adatok



Jelölés a lemezfedél helyes elhelyezéséhez

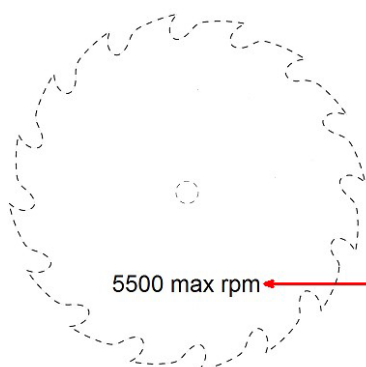
Ezt az éket csak 250 mm-es tárcsákkal használja.

Ezt az éket csak 2 mm-nél kisebb testszélességű és 3 mm-nél nagyobb fovyastaságú tárcsákhoz

Az ék szélessége 2,3 mm.

Megjegyzés: A Lagunától eltérő ékeket nem teszteltünk a géppel. Ezért óva intünk attól, hogy más márkájú tartozékokat használjon. A sérülésveszély csökkentése érdekében csak a Laguna által ajánlott tartozékokat szabad ezzel a termékkel használni.

- Megjegyzés a tárcsához



Ne használjon olyan lapot, amelynek ajánlott fordulatszáma alacsonyabb a fűrész fordulatszámánál.

Keverő ék felszerelése

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Győződjön meg arról, hogy az ékzár ki van-e reteszelve.
3. Helyezze be a kitekerceselő éket a fedéllel együtt.
4. Győződjön meg róla, hogy az ék helyesen van-e behelyezve.
5. Zárja be a keverő éket.
6. Helyezze vissza a táblázatbetétet.

FIGYELMEZTETÉS: Ha a penge nem egy vonalban van a fejlesztő ékkel, állítsa be a jelen kézikönyv Gépbeállítások című szakasza szerint.

3. Helyezze be a keverő éket



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FÜRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. A betét eltávolítása és a reteszelszerkezet kinyitása (a szürke kar felemelése) után helyezze be a fűrészlapot a furatba.

4. Helyezze be a szorító bal oldalán



Óvatosan helyezze be az éket a lyukba, és nyomja meg. Győződjön meg róla, hogy az ék szilárdan ül a lyukban, és teljesen benyomódott a szorító szerkezetbe.

Fogja meg az éket, a másik kezét pedig tartsa szabadon a rögzítéshez.

5. Zár a szürke karral



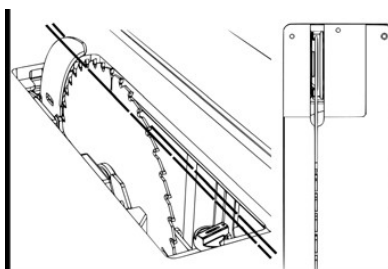
Bal kezével tartsa erősen az éket, és jobb kezének hüvelykujjával rögzítse az ékbilincset.

6. Helyezze be újra a táblázatot



Emelje fel a lemezfedelelet, és helyezze be az asztali betétet. Zárja be a betétet.

FIGYELMEZTETÉS: Győződjön meg arról, hogy az ütköző ék egy szintben van a pengével. Ha nem vízszintes, állítsa be a jelen kézikönyv Gépbeállítások című szakasza szerint.



6.7 A fűrészlap cseréje 1.

Húzza ki a fűrészlap a tápegységéből!

2. Távolítsa el a pengehuzatot, a kitekereselő éket és az asztali betétet.

3. Állítsa a penge dőlését 0 fokra és rögzítse.

4. Húzza ki a fűrészlapot a lehető legmesszebbre.

5. Kapcsolja be a fűrészlapot (piros kar).

6. Csavarja le a tengelyanya anyját.

7. Vegye ki vagy helyezze be a lemezt.

MEGJEGYZÉS: Győződjön meg róla, hogy a fűrészlap fogai a fűrész eleje felé mutatnak (a képen látható módon).

2. Távolítsa el minden tartozékot



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉS NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. Az anyához való hozzáféréshez távolítsa el a fűrészről az összes védőburkolatot.

3. Állítsa a dőlésszöget nullára



Állítsa a tárcsa dőlését 0 fokra, és rögzítse a kerék mozgását, hogy megakadályozza a tárcsa elmozdulását a tárcsa eltávolítása vagy beszerelése közben.

4. Húzza ki a lemezt a lehető legmesszebbre



5. Kapcsolja be a tárcsát



6. Távolítsa el a karimát és az anyát



7. Gépi módosítások

A Laguna gépét gyárilag úgy állították be, hogy működjön, de érdemes kétszer is ellenőrizni a gépet, hogy megbizonyosodjon a biztonságos működésről.

7.1 A hosszirányú vonalzó beállítása

A vonalzó felszerelése:

A vonalzónak a lemez jobb oldalán kell lennie. Ebben a helyzetben a vonalzó szabadon mozgatható. A vonalzót soha nem szabad a lemez bal oldalán használni.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Fogja meg a vonalzót mindkét kezével úgy, hogy a reteszelés ki van oldva.
3. Helyezze be a vonalzót a profilba.
4. Ellenőrizze a zárat, és szükség szerint állítsa be.

3. Helyezze a vonalzót a horonyba



A vonalzó és a zárókar megtartása közben emelje fel a kart a zár kinyitásához. Helyezze be a vonalzót a vezetőbe.

4. Ellenőrizze a reteszelést



A vonalzót a penge jobb oldalán bárhová behelyezheti. Ha problémái vannak a rögzítéssel, állítsa be az elülső profilban lévő csavarokat.

A skála (vonalzó) beállítása:

A skálát a vonalzóprofil minden egyes eltávolítása vagy az asztal beállítása után újra kell állítani. A pontos vágás érdekében a vonalzó újra kell állítani.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Hozza a vonalzót a koronghoz.
3. Engedje el a nagyítót.
4. Szükség szerint állítsa be
5. Húzza meg a nagyító csavarjait.

2. Helyezze a vonalzót a horonyba



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. Húzza ki a pengét, és csúsztassa hozzá a vonalzót, ez nem érhet a pengéhez. A megfelelő távolság biztosítása érdekében helyezzen egy összehajtogatott papírdarabot a penge és a vonalzó közé.

4. Állítsa be a vonalzó keresőjét



Lazítsa meg a nagyító csavarjait egy Phillips csavarhúzóval (ne távolítsa el a nagyítót). Állítsa be a nagyítót, és húzza meg a csavarokat. MEGJEGYZÉS: Ha a nagyítóüveg beállítása nem elegendő a vonalzó visszaállításához, olvassa el a Gép összeszerelése című fejezet 8. lépését.

Megjegyzés: A hosszanti vonalzón 2 nagyító található, hogy az anyag szélességét az alumíniumprofil helyzetének megfelelően - függőleges vagy álló helyzetben - beállíthassa.

A vonalzó csúszó elemeinek beállítása:

Előfordulhat, hogy a vonalzó csúszó elemeit be kell állítania. A vonalzónak 1-3 mm távolságra kell lennie az asztaltól. Így elkerülheti az asztal megkarcolását és a vékony munkadarabok vonalzó alá szorulását.

1. Húzza ki a fűrészelt a tápegységből!
2. Nyissa ki a vonalzót.
3. Az inbus segítségével állítsa be a vonalzó elülső részének magasságát.
4. A billentyűvel állítsa be a vonalzó hátuljának magasságát.

3. Az elülső rész beállítása



Az elülső rész magasságának beállításához a mellékelt inbuszal emelje vagy csökkentse a profillal érintkező nejlonszavart.

4. A hátsó rész beállítása



A hátsó rész magasságának beállításához lazítsa meg a beállított magasságot rögzítő hatszögletű anyát. Állítsa be a pozíciót, és húzza meg a hatlapú anyát.

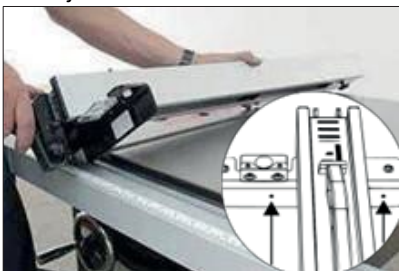
Egy hosszanti vonalzó és egy korong összehasonlítása:

A fűrészelt csak akkor használja, ha a vonalzó a pengével párhuzamosan van beállítva. MEGJEGYZÉS: Ha az ebben a fejezetben szereplő összehasonlítások nem segítenek, olvassa el az Asztal beállítása című fejezetet: Az asztal és a vonalzó összehangolása: A pengének párhuzamosan kell állnia az asztallal (az asztalon lévő hornyokkal) ahhoz, hogy a vonalzó a pengével párhuzamosan legyen beállítva.

1. Húzza ki a fűrészelt a tápegységből!
2. Fordítsa meg a vonalzót.
3. Használja az inbus-t mindkét oldal beállításához.
4. Állítsa be és ellenőrizze a vonalzó helyzetét.

Megjegyzés: A vonalzó és a fűrészlap párhuzamosságát nem feltétlenül kell gyárilag beállítani. Ügyeljen arra, hogy minden lehetséges óvintézkedést megtegyen a munkálatok előtt a fűrészlap és a vonalzó párhuzamosságának összehasonlítására.

2. Helyezze el a vonalzót úgy, hogy hozzáférjen a beállítócsavarokhoz.



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. Fordítsa a vonalzót fejjel lefelé, hogy láthassa a nejlonvezetők beállításához szükséges féreglyukakat.

3. Az inbuszkulccsal állítsa be



Állítsa be a csavarokat egy inbusz segítségével. Állítsa be és ellenőrizze a pozíciót.

7.2 Szögvonalzó beállításai

A szögvonalzó $+60^\circ$ és -60° között állítható. A vonalzó fogantyújának meglazításával és a vonalzó elején lévő vezérlőcsavar meglazításával beállítható a kívánt vágási szög. A profilban többféle szög beállításához bevágások találhatóak.

A vezetőprofil pontosságának beállítása a horonyban:

A szögvonalzónak az asztali horonyban lévő távolságának beállításához a vezetőprofilban lévő 2 állítócsavar szolgál. Az asztali horonyban lévő kisebb hézaghoz csak jobban meg kell húzni a csavarokat (minél jobban becsavarja a csavart a profilba, annál feszesebb lesz a vezető). Nagyobb hézag esetén csak lazítsa meg a csavarokat.

7.3 A táblázat beállításai A táblázat és az orsó összehasonlítása: Érdemes ellenőrizni a táblázat és a vonalzó összehasonlítását. Ellenőrizheti vonalzóval, dőlésmérővel vagy más tartozékokkal.

Oké



Többfunkciós szög. Megjegyzés: Ez a mérési módszer karcolásokat hagyhat a fűrészzen.

Jobb



Dőlésmérő a szögmérőn.

Legjobb



A horonyba szerelhető féknyereg.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Végezze el az első mérést.
3. Végezzen egy második mérést.
4. Lazítsa meg a három asztali csavart.
5. Szükség szerint állítsa be.

2. Végezze el az első mérést



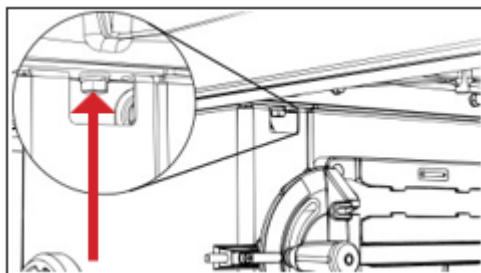
FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FÜRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. Távolítson el minden tartozékot és a betétet az asztalról, állítsa a fűrészlapot a legmagasabb pozícióba és merőlegesen az asztalra. Végezze el az első mérést, körülbelül egy hüvelyknyire a penge fogaitól a képen látható módon.

Végezzen egy második mérést

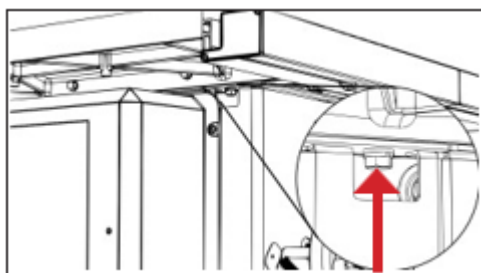


A vonalzót lassan vezesse végig a hornyon. Mérjen másodszer is, és hasonlítsa össze az első méréssel. Szükség szerint állítsa be az asztalt. A beállítás előtt lazítsa meg a 3 csavart, lásd a 4. lépést.

4. A csavar meglazítása



Lazítsa meg a jobb oldalon, az asztal és az alap között (a vonalzó tartó felett) lévő csavart.



Lazítsa meg a bal oldalon az asztal és az alap között (a motorburkolat felett) lévő csavart.



Lazítsa meg a csavart az asztal és az alap között hátul.

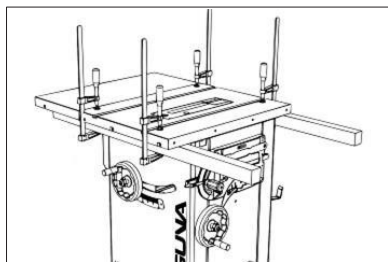
Oldalasztalok beállítása és összeszerelése:

Kövesse az alábbi lépéseket az oldalsó asztalok összeszereléséhez és szétszereléséhez. Ez biztosítja, hogy az asztal és az oldalsó asztalok szintben legyenek. Az összeszereléshez két erős támaszra és négy bilincsre van szükség.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Rögzítse a bilincseket a támasztékokkal az asztalhoz.
3. Helyezze az oldalsó asztalt a tartóra.
4. Állítsa be és rögzítse az oldalsó asztalt.

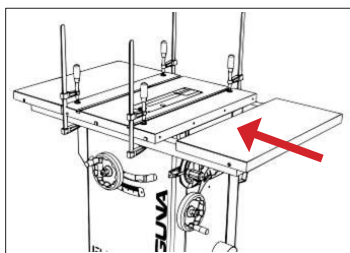
Megjegyzés: A bilincsek megkarcolhatják az asztal felületét! Helyezzen egy darab ruhát vagy puha fadarabot az asztal és a bilincs közé.

2. Rögzítse a bilincseket a támasztékokkal az asztalhoz



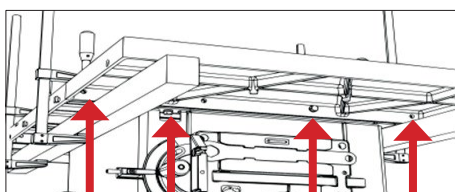
FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FÜRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE.

Rögzítse a két fatartót az asztal aljára a képen látható módon. 3. Helyezze az oldalsó asztalt a támasztékra



Helyezze az oldalsó asztalt a támasztékokra, és állítsa a helyére.

4. Állítsa be és szerelje fel



Az egyik oldalsó asztal felszereléséhez (4) M10-es csavarra és (4) alátétre van szükség. A csavarok meghúzása előtt győződjön meg arról, hogy az asztal és az oldalsó asztal közötti átmenet síkban van.

7.4 Dőlés és tengelybeállítás

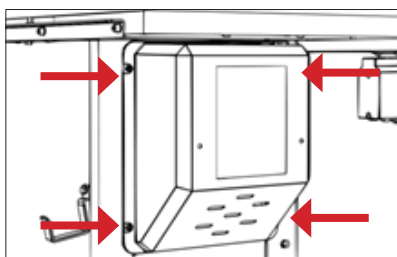
A tengely dőléshatárainak beállítása:

A dőléshatárokat szögmérővel ellenőrizheti. Ha a tengely dőlésszöge nem 0 és 45 fok között van, állítsa be az alábbiak szerint.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Vegye le a motorburkolatot.
3. Vegye le a fedelet a tartozéktartókkal együtt.
4. Keresse meg a csavarokat a dőlésszög beállításához.
5. Szükség szerint állítsa be.
6. Szükség szerint állítsa be a skálát és a mutatót.

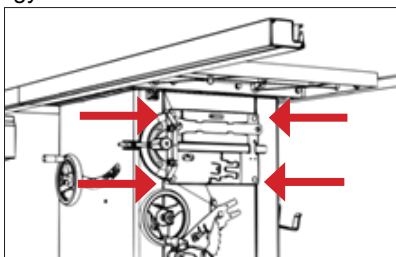
Megjegyzés: A fűrész gyári beállítása 0-45 fok közötti balra dőlést határoz meg. Ennek a tartománynak a beállítása azt okozhatja, hogy a fűrészlap érintkezik az asztalbetéttel. Ennek a tartománynak a beállítását csak 0-45 fok között szabad elvégezni.

2. Vegye le a motorburkolatot



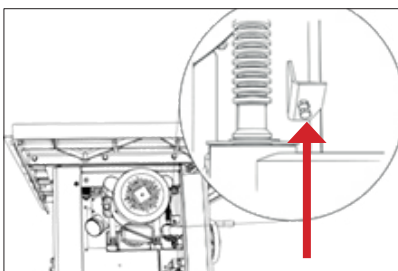
FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. A pengedőlés csavarjához való könnyű hozzáférés érdekében egy Phillips csavarhúzóval távolítsa el a motorburkolatot. A motorburkolaton összesen 4 csavar található.

3. Távolítsa el a fedelet a konzolokkal együtt



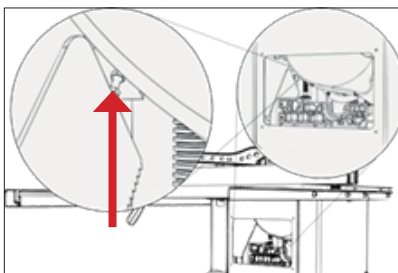
A jobb oldali csavarhoz való könnyű hozzáférés érdekében a tartozéktartókkal ellátott fedelet egy Phillips csavarhúzóval távolítsa el. Összesen 4 ilyen tartozéktartó fedelének csavarja van.

4. Keresse meg a billenőcsavart



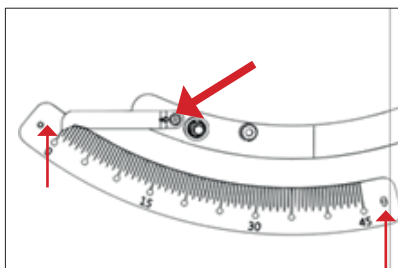
Keresse meg a csavart a dőlésszög beállításához. Óvatosan csavarja be a csavart a dőlésszög növeléséhez.

5. Szükség szerint állítsa be



Keresse meg a csavart a dőlésszög beállításához. Óvatosan csavarja be a csavart a dőlésszög növeléséhez.

6. Állítsa be a skálát (szükség szerint)



Állítsa be a skálát és a dőlésjelzőt a gépalapon.

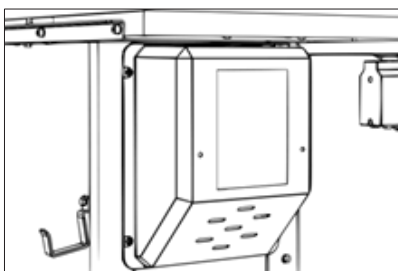
Hajtószíj feszítés:

Célszerű gyakran ellenőrizni a szíjfeszességet és a fűrész általános teljesítményét. Ha a fűrészlap csúszik, vagy úgy tűnik, hogy nem kap elég energiát, lehet, hogy a szíj nincs megfelelően megfeszítve. A szíjfeszítési utasításokat lásd alább.

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Vegye le a motorburkolatot.
3. Keresse meg a csavart az öv beállításához.
4. Húzza meg vagy lazítsa meg a motor súlyának segítségével.

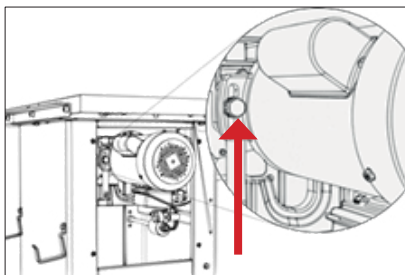
Megjegyzés: NE töltse túl a krémet! A motor súlya már kellőképpen megfeszíti a szíjat. A szíjat úgy feszítse meg, hogy ne csússzon.

2. Vegye le a motorburkolatot



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE. A motorhoz való könnyű hozzáférés érdekében egy Phillips csavarhúzóval távolítsa el a motorburkolatot. A motorburkolatban összesen 4 csavar található.

4. Keresse meg a csavart a beállításához



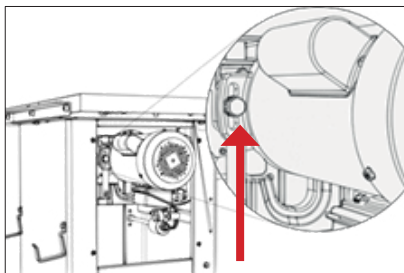
A szíj beállításához először állítsa a tárcsát az asztalra merőleges helyzetbe. Állítsa a tárcsa helyzetét körülbelül 5 cm-re az asztal fölé. Lazítsa meg a szíjbeállító csavart. Miután meglazította, engedje le vagy emelje a motor pozícióját a szíj megfeszítéséhez.

Hajtószíj csere:

1. Húzza ki a fűrész a tápegységből!
2. Távolítsa el minden asztali betétet, tárcsát és egyéb tartozékot.
3. Vegye le a motorburkolatot.
4. Távolítsa el a porvédő fedelet.
5. Lazítsa meg a szíjbeállító csavart, és a motor felemelésével oldja ki a szíjat.
6. Vegye le az övet. MEGJEGYZÉS: előfordulhat, hogy a tengely helyzetét is le kell engednie, hogy hozzáférjen a szíjhoz.
7. Cserélje ki a szíjat.

Megjegyzés: NE töltse túl a krémet! A motor súlya már kellőképpen megfeszíti a szíjat. A csúszás elkerülése érdekében húzza meg kellőképpen.

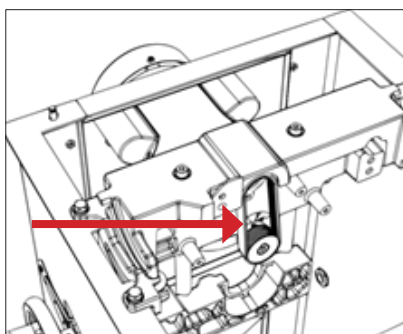
5. Lazítsa meg a szíjbeállító csavart



FIGYELMEZTETÉS: GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A FŰRÉSZ NINCS BEDUGVA A TÁPEGYSÉGBE.

MEGJEGYZÉS: A fűrész a képen az asztal nélkül látható. NE TÁVOLÍTSA EL A FŰRÉSZASZTALT. A szíjat az asztal eltávolítása nélkül is könnyen beállíthatja vagy kicserélheti.

Hozzáférés az övhöz

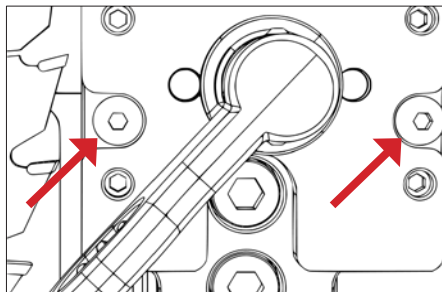


7.5 A biztonsági funkciók módosítása

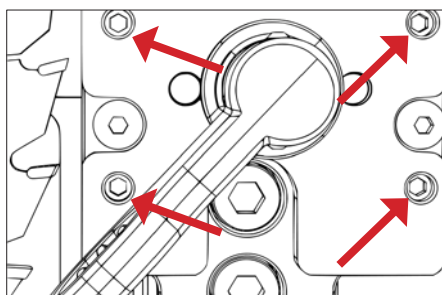
A keverő ék és a szívószerszék rögzítési mechanizmusának módosítása (biztonsági intézkedések):

A nyitó éknek és a tárcsafedélnek pontosan illeszkednie kell a tárcsához, hogy megfelelően működjön. A kitekerceselő éket csak az éken feltüntetett tárcsátípusokkal szabad használni:

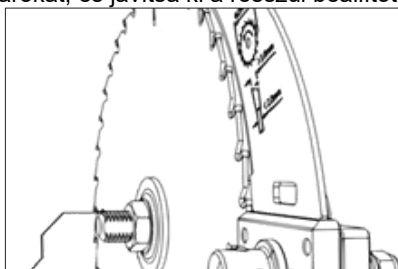
Megjegyzés: Ha az ék reteszelő kar nem reteszeshető, vagy túlságosan mereven mozog, állítsa be a reteszelő kar hátulján lévő csavart. A motorburkolatot el kell távolítani.



Lazítsa meg a középső csavarokat. Ez a két csavar tartja a mechanizmust a beállítócsavarok és a tengely között.



Szükség szerint állítsa be a beállítócsavarokat, és javítsa ki a rosszul beállított éket és a tárcsafedelelet. Állítsa be fokozatosan és ellenőrizze.

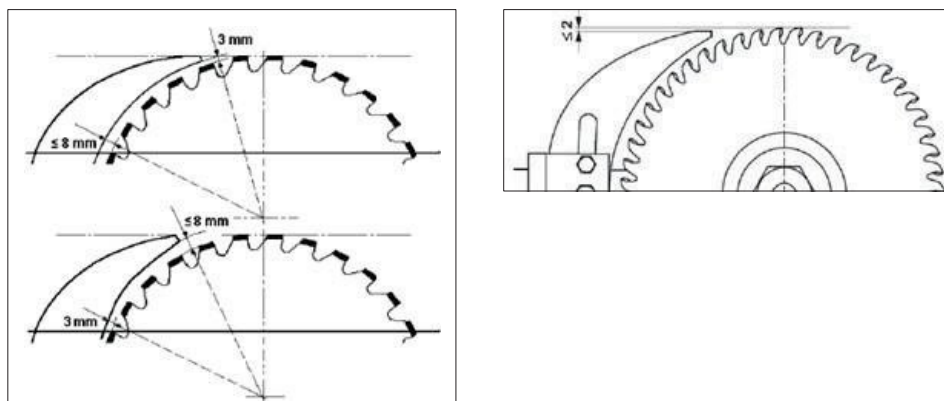


Az ék a beállítás során finoman mozog. ELLENŐRIZZE AZ ÖSSZES ALKATRÉSzt, MIELŐTT BÁRMILYEN MUNKÁT VÉGEZ A FŰRÉSZEN.

A keverő ék beállításai:

A tárcsa cseréje után mindig ellenőrizze a kitekerceselő ék helyes helyzetét! A fejlesztő éknek a tárcsától való távolsága 3 és 8 mm között kell lennie. A fejlesztő ék legmagasabb pontjának legalább 2 mm-re kell lennie a fűrészlap legmagasabb fogától. A kitekerő éknek legalább 0,2 mm-rel vastagabbnak kell lennie, mint a fűrészlapnak.

A gép bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a lemez jól rögzítve van!



Szívás:

A fűrész alján egy 100 mm-es szívóadapter található a tömlőnek az elszívóhoz való csatlakoztatásához (nem tartozék). A gépkezelőnek porvédő maszkot kell viselnie. Csúsztassa a 100 mm-es szívótömlőt az adapterre, és rögzítse a tömlőbilinccsel. Győződjön meg róla, hogy a tömlő megfelelően rögzítve van.



Szükséges légáram: 934 m³/h

Ajánlott vákuumnyomás: 1500 Pa

Megjegyzés: Mindig kapcsolja be az elszívót a fűrész bekapcsolása előtt, és fordítva, mindig kapcsolja ki a fűrész az elszívó kikapcsolása előtt. A megfelelő teljesítmény érdekében a tömlőt a toroknál szorosan le kell zárni.

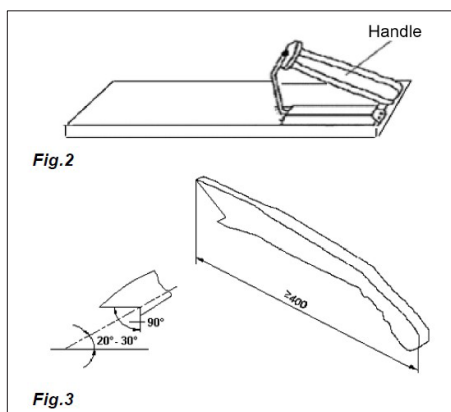
Megjegyzés: Bármely alkatrész eltávolítása előtt mindig kapcsolja ki a fűrész.



Távolítsa el az oldalsó panelt, és tisztítsa meg a portól és a fűrészportól.

7.6 Anyagadagoló

Munka közben használjon anyagadagolót (2. ábra nem tartozék; 3. ábra tartozék).



Biztonsági okokból használjon anyagadagolót, ha 120 mm-nél keskenyebb anyagot vág. Használja az adagolót vékony alkatrészek vágásakor, vagy ha az alkatrészt a vonalzóhoz tolja. Készíthet egy adagolóblokkot is, lásd a 2. ábrát.

Megjegyzés: Csak a gyártó által szállított vagy az utasításoknak megfelelően gyártott etető tartozékokat használjon. Az etetőeszközök megvédik Önt a kézzel és a pengével való érintkezéstől. Megjegyzés: Soha ne használjon sérült vagy megrövidített adagolót. A sérült adagoló kiszakadhat és sérülést okozhat.

8. A vágások típusai

Megjegyzés: Mindig viseljen szemvédőt, légzőkészüléket és hallásvédőt. Mindig csak fát vágjon a fűrészsel.

8.1 Hosszanti szelvény



A fa hosszanti vágását a szélesség csökkentése érdekében hasításnak nevezzük. Hosszirányú vágáshoz tartsa meg a munkadarabot mindkét kezével, és nyomja be a vágást és a vonalzót is, hogy egyenes vágást biztosítson.

Soha ne végezzen hosszanti vágást hosszanti vagy ferde vonalzó használata nélkül, ezek használata nélkül visszarúgás léphet fel.

Mindig használjon merülő éket és pengehuzatot. A kitekerő ék megakadályozza, hogy a penge megragadja a munkadarabot, és megvédi a kezelőt a visszarúgástól vagy a motor lassulásától. A tárcsafedél biztonságos távolságban tartja az ujjakat, miközben csökkenti a szálló por mennyiségét.

Bizonyos munkákhoz szükség lehet a fűrészlapvédő és a fűrészlapfedél eltávolítására, de ezeket a műveleteket követően vissza kell szerelnie a fűrészre.

A vágás végén a fa vagy az asztal marad, vagy az asztal végére dől, vagy a padlón (vagy a hátsó asztalon) végzi. A fa maradványát hagyja az asztalon, és csak a fűrész kikapcsolása után vegye le az asztalról (kivéve, ha elég nagy ahhoz, hogy biztonságosan fel lehessen venni).

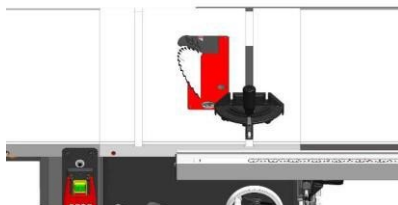
Ha a munkadarab túl vékony, biztonságosabb az adagoló használata, mint a fa kézzel történő mozgatása. Vásárolhat csúszásgátlóval kezelt felületű adagolót, vagy készíthet egyet a műhelyében. Nagyon vékony vagy keskeny munkadarabok vágásakor javasoljuk, hogy a munkadarab és a vonalzó közé egy kisebb fadarabot helyezzen, hogy jobban vezesse az anyagot a vágás során.

MEGJEGYZÉS: A lemezfedelelet hagyja az ékhez rögzítve és lehajtva. Ennek elmulasztása súlyos sérülést vagy halált okozhat.

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne közelítse meg a forgó tárcsát a teste bármely részével! Minden vágás után kapcsolja ki a fűrész, és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen megáll, mielőtt felveszi a levágott darabokat a fűrészasztalról.

8.2 Szögletes hosszmetset

A ferde hosszirányú vágás ugyanúgy történik, mint a hosszirányú vágás, de ferde pengével. A penge dőlése 0° és 45° között állítható. Ezt a vágást leggyakrabban ferde vágáskor vagy ferde élek vágáskor használják.



A szög beállítása után győződjön meg arról, hogy a tárcsa egy szintben van a burkolattal és a kitekerceselő ékkel.

Digitális kijelző kalibrálása

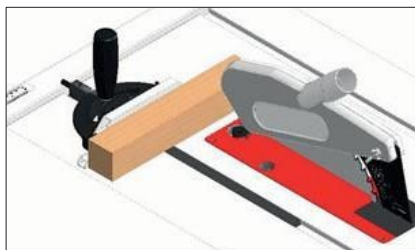
1. lépés: Állítsa a pengét a munkaasztalra merőlegesen. A skála 0°-ot mutat, nyomja meg a ZERO gombot a visszaállításhoz, a kijelzőn 0,0 jelenik meg.
2. lépés: Forgassa el az öntött kereket 45°-kal, nyomja meg és tartsa lenyomva a SET gombot.
3. lépés: Miközben a SET gombot nyomva tartja, nyomja meg és tartsa lenyomva a ZERO gombot 3 másodpercig. A ZERO gomb felengedésekor a 45° jelenik meg a kijelzőn.

8.3 Kisebb munkadarabok hosszirányú vágása

Ne próbálkozzon hosszanti vágással, ha a munkadarab túl vékony. Ez a fajta vágás arra kényszeríti, hogy kezét túl közel helyezze a pengéhez, ami komoly sérülésveszélyt jelenthet. Keskenyebb munkadarabok vágáskor javasoljuk, hogy a biztonságos munkavégzés érdekében használjon adagolót.

8.4 Keresztvágás A munkadarab hosszának lerövidítésére szolgáló, a szemcseszálon átmenő vágást nevezzük keresztvágásnak.

Kisebb vagy négyzet alakú munkadarabok esetén választhat a kereszt- vagy hosszirányú vágás közül. Keresztirányú vágásoknál mindig használjon szögvonalzót; soha ne vágjon anyagot vonalzó nélkül. A szögvonalzót mindkét horonyban használhatja, de a legtöbb munkás a bal oldali hornyot használja. Ha ferdén vág (a penge megdöntésével), használja azt a hornyot, amelyik nem érintkezik a pengevédővel.

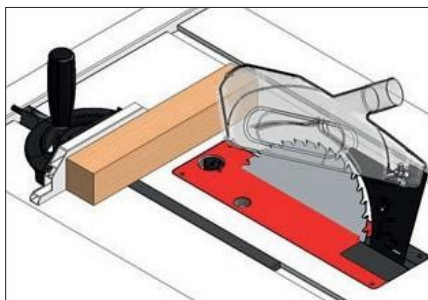


Keresztvágás esetén támassza a munkadarabot a szögvonalzóhoz, és leállított motorral vigye a vonalzót és a munkadarabot a fűrészlap közelébe, hogy ellenőrizze a megjelölt vágást a fűrészlaphoz képest (lásd az ábrát). Vigye el a munkadarab vonalzóját a pengétől. Engedje le a fűrészlap fedelét, kapcsolja be a fűrészelt, és végezze el a vágást. A vágás után vegye le az egyik vagy mindkét darabot az asztalról.

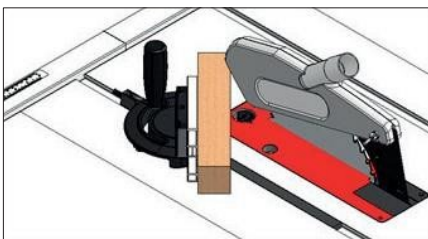
Megjegyzés: A rönkök keresztirányú vágáskor a rönköket egy megfelelő állvány vagy tartó segítségével rögzíteni kell a forgás ellen, és megfelelő fűrészlapot kell használni.

8.5 Szög keresztmetszet

Ez ugyanaz az eljárás, mint a keresztvágás, de ferde pengével. A szög beállítása után győződjön meg arról, hogy a penge egy vonalban van a burkolattal és a kitekerceselő ékkel.



8.6 Ferde vágás Ez ugyanaz az eljárás, mint a keresztvágás, de a szögvonalzóval ferdén állítva. Tartsa erősen a munkadarabot, és lassan mozgassa a vágásba.



9. Karbantartás

Annak érdekében, hogy a Laguna gépek minél tovább működjenek, tartsa be az ajánlott karbantartási előírásokat és az alábbi utasításokat.

Minden nap ellenőrizze a következőket:

- Laza csavarok
- Sérült lemez
- Sérült ásó ék vagy tárcsafedél.
- Kopott vagy sérült vezetékek
- Egyéb károk

Minden héten ellenőrizze:

- Az asztal felületének és a T-nyílásoknak a tisztasága
- Az öntöttvas alkatrészek tisztasága
- A hosszanti vonalzó tisztasága

Havi karbantartás

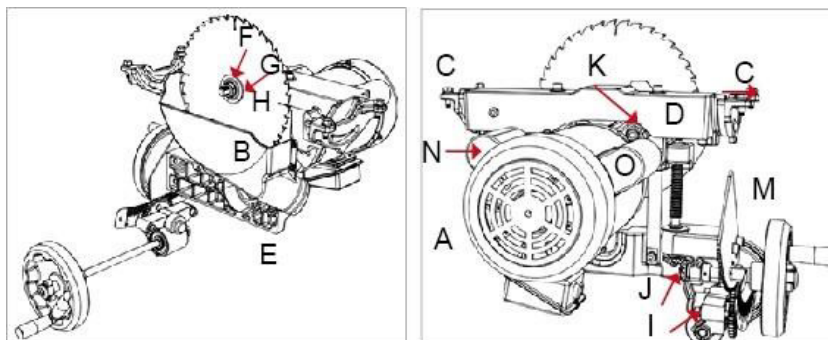
- Tisztítsa meg és porszívózza ki a fűrész belsejéből és a motorból a fatörmelékét.
- Ellenőrizze a szíj feszességét, sérülését vagy kopását.

6-12 havonta:

- Kenje meg a felfüggesztés mozgó alkatrészeit.
- Kenje meg a csigakereket.
- Kenje meg a vezetőcsavart.
- Kenje meg a fogaskerekeket és a sebességváltót.

9.1 A fűrészegység alkatrészeinek térképe

- A. Motor
- B. Szívófedél
- C. A felfüggesztés rögzítése
- D. Felső felfüggesztés
- E. Alsó felfüggesztés
- F. A tengelyanya
- G. Karima
- H. Lemez
- I. Döntésátvitel
- J. Magasság beállításának átalakítása
- K. Öv
- L. Féreghajtómű
- M. Billentőlemez
- N. Indító kondenzátor
- O. Kondenzátor



10. Hibaelhárítás

<p>A gép nem indul el és a megszakító kioldódik Lehetséges oka</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hibás indító kondenzátor. 2. A motor rosszul van bekötve. 3. Vezetékhiba. 4. Kapcsolóhiba (Start/Stop). 5. Motorhiba. 6. Hibás kondenzátor. 7. Megszakadt vagy meghibásodott megszakító. 8. Hibás vagy kikapcsolt tápegység. 9. Az aljzat/dugasz hibás vagy rosszul van csatlakoztatva. 	<p>Lehetséges megoldások</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hiba esetén tesztelje/cserélje ki. 2. Állítsa be a motor kábelezését. 3. Ellenőrizze/javítsa meg a törött, laza/ megkopott vezetékeket. 4. Cserélje ki a kapcsolót. 5. Tesztelés/javítás/csere. 6. Hiba esetén tesztelje/cserélje ki. 7. Győződjön meg a megfelelő megszakító méretéről, állítsa be/cserélje ki a gyenge megszakítót. 8. Győződjön meg róla, hogy a tápegység be van kapcsolva/megfelelő feszültségen van. 9. Vezetékek és csatlakozások tesztelése; beállítás.
<p>A gép túl hangos és túl sokat vibrál. Lehetséges ok</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Meglazult motor vagy alkatrész. 2. Lemezhiba. 3. A motor felfüggesztése meglazult/törött. 4. Rossz gépbeállítás. 5. Laza csiga. 6. Laza vagy kopott öv. 7. Laza vagy hibás szíjtárcsa. 8. Hibás tengelycsapágyak. 9. Hibás motorcsapágyak. 	<p>Lehetséges megoldások</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ellenőrizze/cserélje ki a sérült csavarokat/anyagát, és csavarja vissza folyékony csavarbiztosítóval. 2. Cserélje ki a hullámos/károsodott tárcsát; élezze újra a tompa tárcsát. 3. Húzza meg/cserélje ki. 4. Húzza meg a rögzítőcsavarokat; mozgassa/igazítsa el a gépet. 5. Húzza meg újra/helyezze vissza a tengelycsigát. 6. Állítsa be a feszültséget/cserélje ki a szíjat. 7. Igazítsa/cserélje ki a tengelyt, a szíjtárcsát, a beállítócsavarokat és a kulcsot. 8. Cserélje ki a csapágyházat; cserélje ki a tengelyt. 9. Próbálja ki a tengely megpörgetésével; a súrolt/laza tengelyen csapágyat kell cserélni.

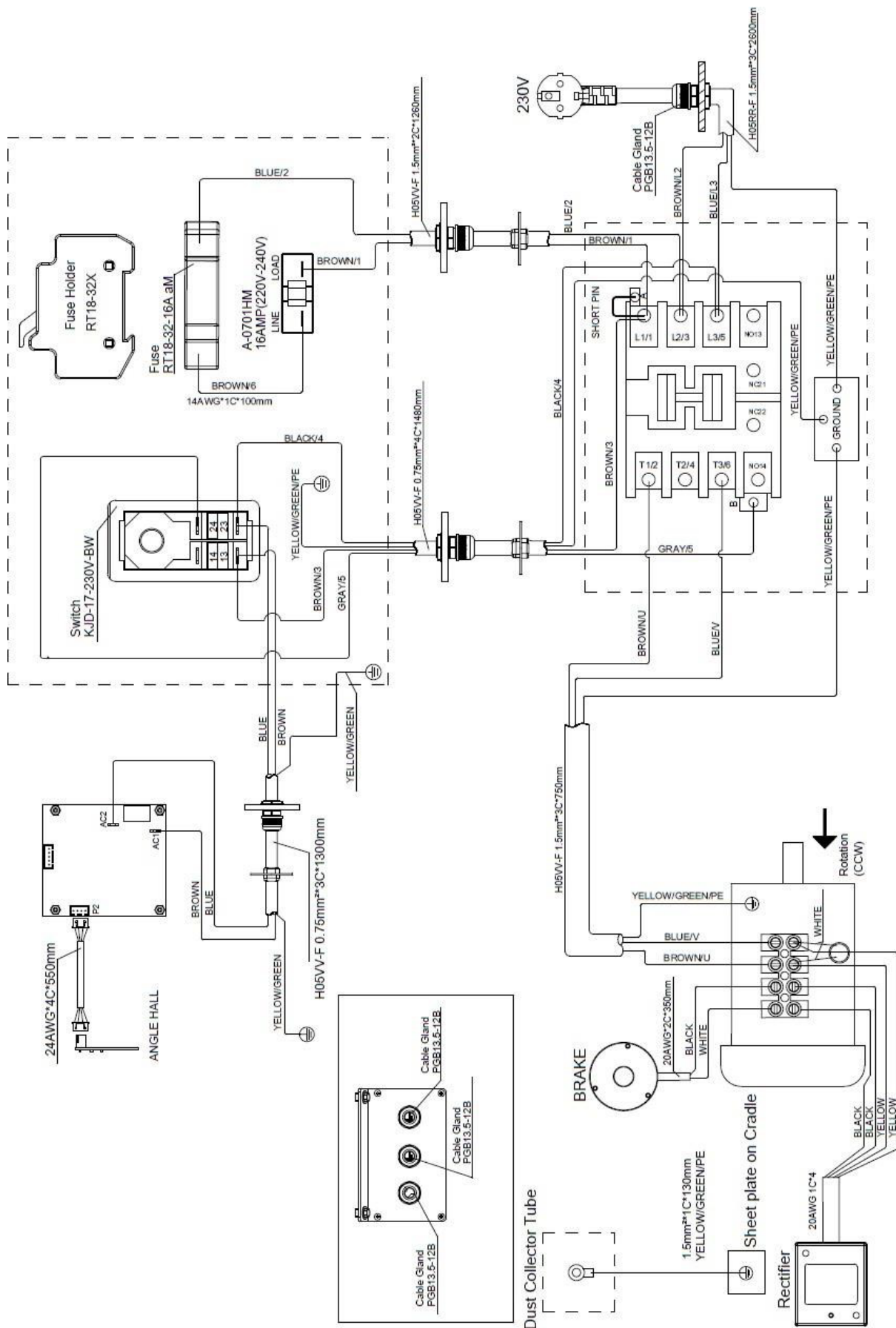
<p>A gép működés közben leáll, vagy úgy tűnik, hogy nem áll rendelkezésre elegendő energia.</p> <p>Lehetséges ok</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az előtolási sebesség túl magas. 2. Nem megfelelő anyag. 3. A szíj csúszik a tengelyen. 4. Hibás motorcsapágyak. 5. Hibás kontaktor. 6. Túlmelegedett motor. 7. Görbe munkadarab; elferdült vonalzó. 8. A gép teljesítménye nem elegendő a feladathoz; rossz penge. 9. Kondenzátor meghibásodás. 10. A szíj lecsúszik a szíjtárcsáról. 11. A motor nincs jól bekötve. 12. Hibás aljzat/dugó. 13. Motorhiba. 	<p>Lehetséges megoldások</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Csökkentse az adagolási sebességet. 2. Csak vágott fa (max. nedvességtartalom 20%) 3. Cserélje ki a meglazult szíjat vagy tengelyt. 4. Tesztelés/javítás/csere. 5. Ellenőrizze az érintkezőket/helyes kábelezést. 6. Tisztítsa meg a motort, hagyja lehűlni, és csökkentse a terhelést. 7. Egyenesítse ki vagy cserélje ki a munkadarabot; állítsa be a vonalzót. 8. Használja a megfelelő kést; csökkentse az előtolási sebességet és a vágási magasságot. 9. Hiba esetén tesztelje/cserélje ki. 10. A szíj feszességének beállítása/az ékszíj cseréje 11. Tesztelés/javítás/csere. 12. Csatlakoztassa helyesen a motort. 13. Tesztelés/javítás/csere.
--	---

FIGYELMEZTETÉS: A bekötést csak szakképzett villanyszerelő végezheti. Mindig gondoskodjon a gép megfelelő földeléséről. Minden szabadon lévő, vezető alkatrészt védővezető áramkörhöz kell csatlakoztatni. Zárja és rögzítse a gép alapját.

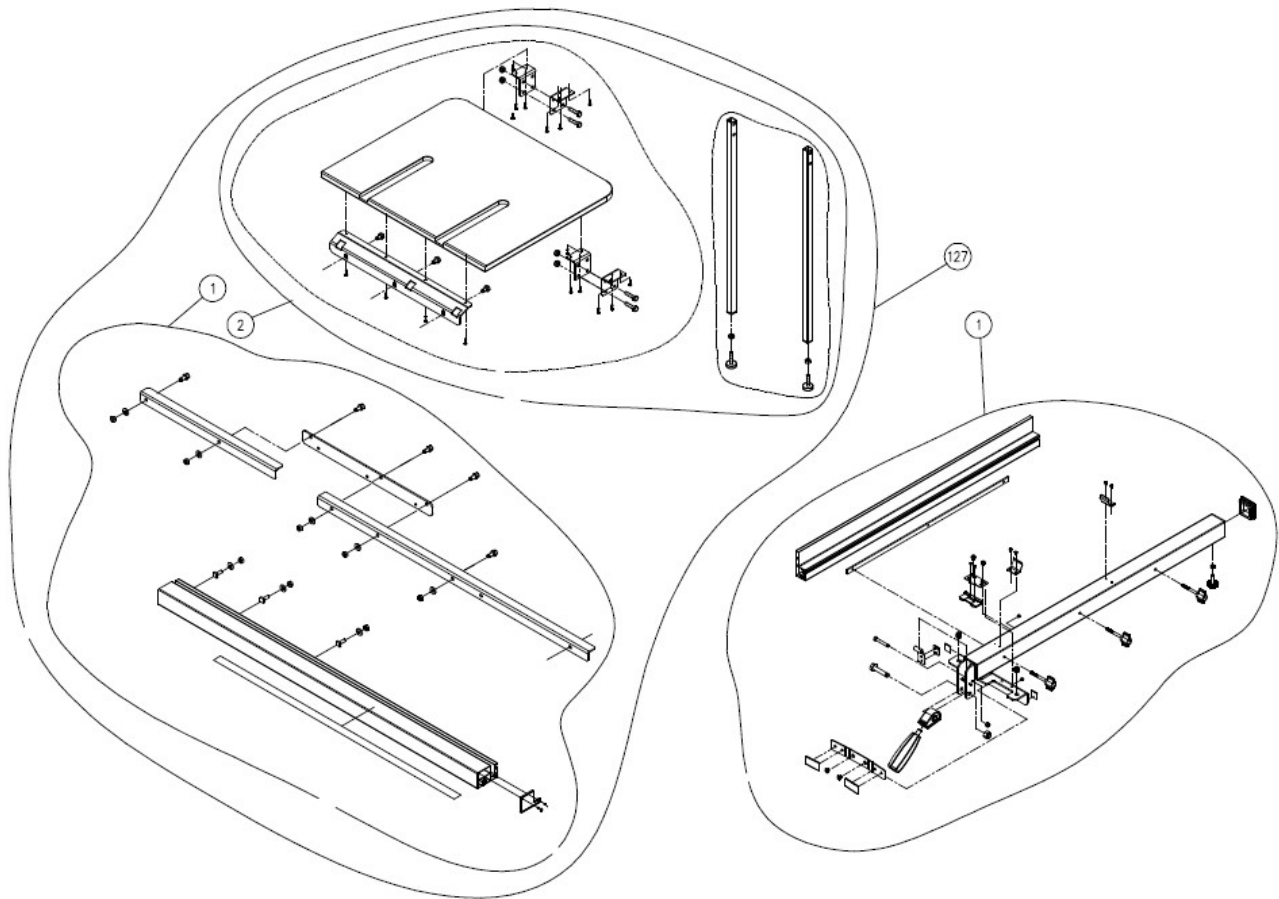
FIGYELMEZTETÉS: A gép körül elegendő helyet kell hagyni a hozzáférés megkönnyítése érdekében. A gépet jó megvilágítású és szellőzésű műhelyben kell összeszerelni és használni. A végfelhasználónak a helyszínen túlfeszültség-védelmi felszerelésről kell gondoskodnia.

11. Kapcsolási rajz és alkatrészjegyzék

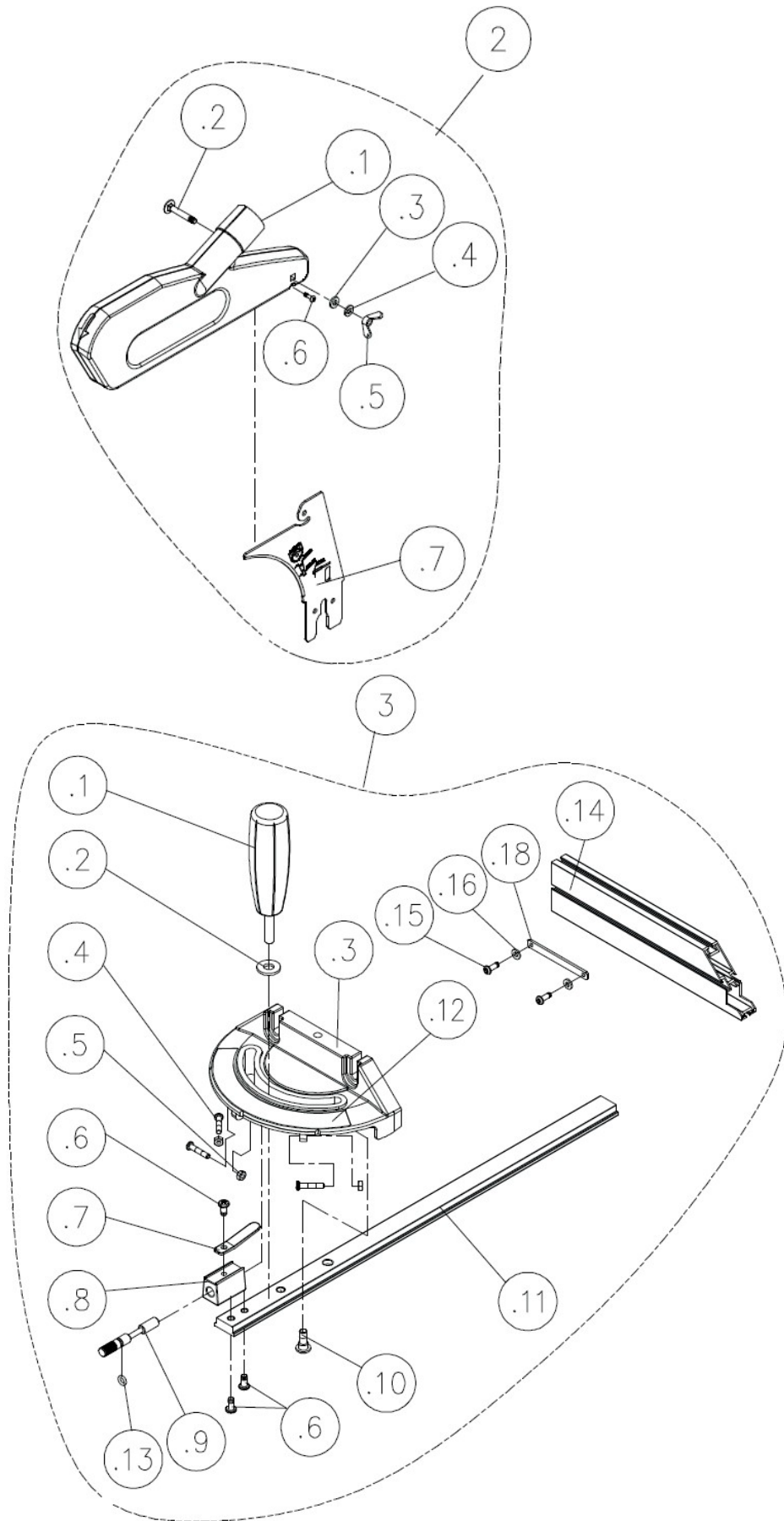
Fusion3Dro 230 V kapcsolási rajz



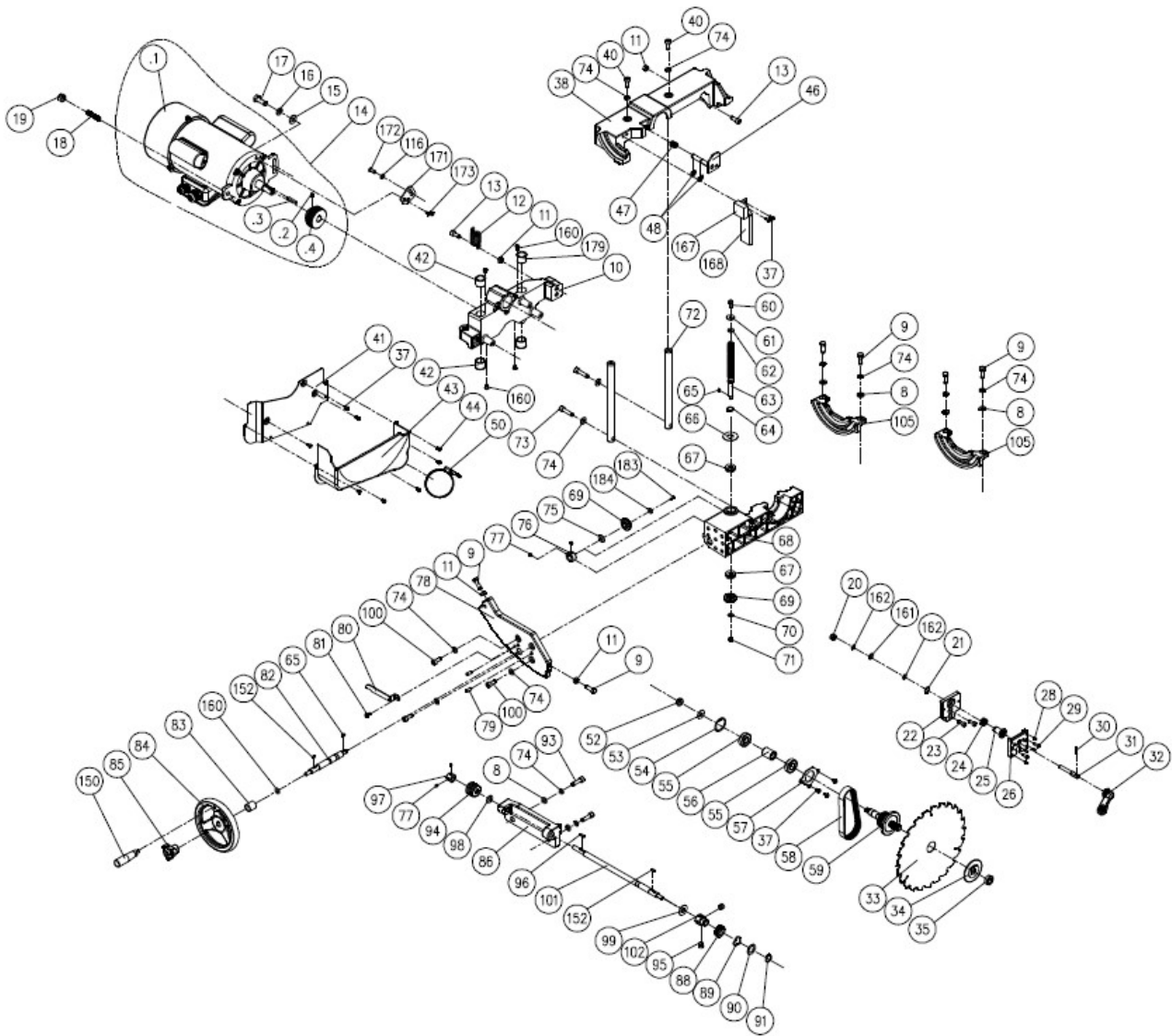
Alkatrészek elrendezése



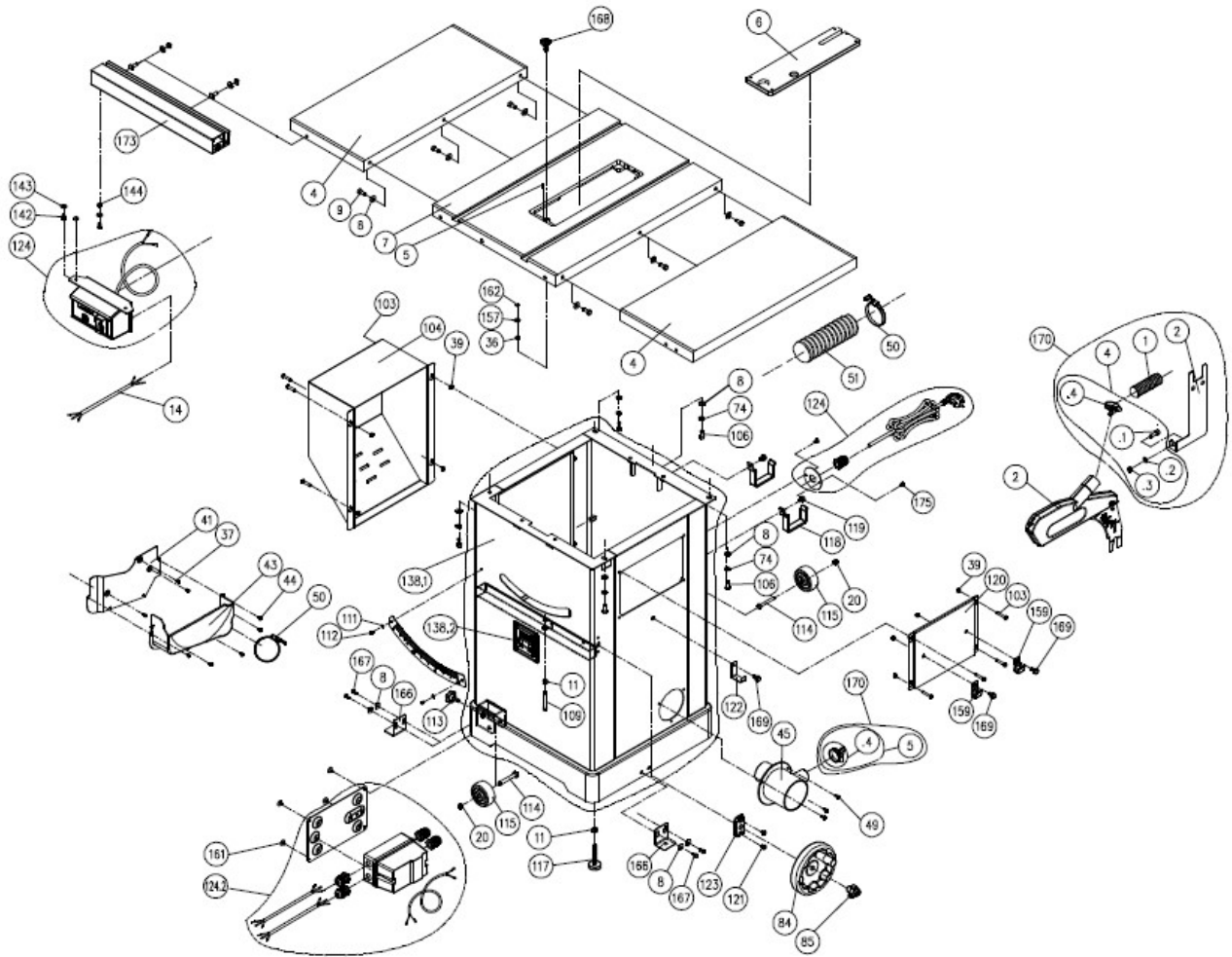
Szögmérő vonalzó, tárcsavédő



Motor és felfüggesztés



Szekrény



Alkatrészjegyzék

1	925200-001	Fence Assembly	L\H (800mm)	1
2	924708-001	Blade Guard Assembly		1
3	925228-001	US Type Miter Gauge Assembly		1
4	051437-008	Extension Table		2
5	011001-103	Spring Pin	3*10	1
6	924793-001	Table Insert Assembly		1
7	051426-008	Table		1
8	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	18
9	000003-105	Hex. Screw	M8*1.25P*25	12
10	051370-008	Up-down Bracket	for F3	1
11	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(138*6.5H)	5
12	280258-905	Spring	for F3	1
13	290065-901	Round Head Shoulder Screw		2
14	901216-001	Motor Assembly	2100W*230V*50HZ*-1PH for F3	1
	381257-902	Motor Pulley	50HZ	1
15	006001-069	Flat Washer	10*20*3.0t	1
16	006307-100	Spring Washer	10.2*18.5	1
17	000004-103	Hex. Screw	M10*1.5P*30	1
18	360863-901	Motor Fixing Shaft		1
19	008308-100	Lock Nut	M10*1.5P(178*12H)	1
20	008306-100	Lock Nut	M8*1.25P(138*9H)	3
21	010005-000	Retaining Ring	STW-14	1
22	130359-903	Bracket for Riving Knife		1
23	000104-104	Cap Screw	M8*1.25P*16	2
24	280259-901	Spring		1
25	130363-903	Bushing		1
26	110073-000	Bracket for Riving Knife		1
28	001902-710	SET Lock Screw	M6*1.0P*8	4
29	000804-106	Round Head Screw	M5*0.8P*16	2
30	361251-905	Pin		1
31	361250-901	Fixing Knob		1
32	110071-000	Lock Handle		1
33	390040-000	Saw Blade	250mm x 30mm x 40T	1
34	130388-000	Sawblade Clamp		1
35	380205-901	Nut	TW5/8"-12/(in)	1
36	008302-100	Lock Nut	M5*0.8P(88*6H)	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw	M5*0.8P*12	8
38	051369-008	Upper Trunnion	for F3	1
39	008304-100	Lock Nut	M6*1.0P(108*6H)	8
40	002601-107	Locking CAP screw	M8*1.25P*25	2
41	174773-000	Fixing Plate		1
43	251398-615	Dust Hood		1
44	002002-101	Round Head Phillip Screw	M5*0.8P*8	5
45	251418-615	Adaptor		1
46	174716-019	Arbor Lock Handle		1
47	280260-901	Spring		1
48	010206-000	Retaining Ring	ETW-9	2
49	000303-104	Pan Head Screw	M5*0.8P*12	3
50	042608-000	Clamp	60-80mm(LD.)	2
51	042620-008	Dust Hose	2.5"(I.D.)*800mm	1
52	008316-200	Lock Nut	M10*1.5P(178*8H)	1
53	006001-075	Flat Washer	10.3*22*2.0t	1
54	010103-000	Retaining Ring	RTW-35	1
55	030211-002	Ball Bearing	6003	2
56	190270-901	Spacer		1
57	174305-901	Fixed Plate		1
58	014360-000	Poly-V-Belt	139J-7(PU-Bando)	1
59	361351-902	Arbor		1
60	000002-103	Hex. Screw	M6*1.0P*16	1
61	006001-020	Flat Washer	6.2*20*3.0t	1
62	006007-114	Flat Washer	6.4*16*1.6t	1
63	361245-901	Lead Screw		1
64	010007-000	Retaining Ring	STW-16	1
65	012002-003	Key	4*4*8	2
66	174324-000	Washer		1
67	031011-001	Bearing	S1100	2
68	090324-000	Trunnion		1
69	381474-000	Bevel Gear	for F3	1
70	006001-025	Flat Washer	6.4*16*1.0t	1
71	008317-300	Lock Nut	M6*1.0P(108*5H)	1
72	361246-000	Column		2
73	002601-108	Locking CAP screw	M8*1.25P*35	2
74	006305-100	Spring Washer	8.2*15.4	16
75	006001-078	Flat Washer	10.5*19*1.5t	1
76	190273-901	Spacer		1
77	000202-101	SET Screw	M5*0.8P*5	4
78	051469-000	Worm Gear Plate		1
79	011004-103	Spring Pin	6*25	2
80	175012-156	Pointer		1

81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer		1
82	361429-901	Shaft		1
83	251455-615	Bushing		1
84	924505-001	Handwheel Assembly	for F3	2
85	920703-001	Fixing Knob		2
86	051470-000	Worm Shaft Bracket		1
88	660229-000	Magnetic Ring		1
89	006706-100	Wave Washer	WW-18	1
90	006001-203	Flat Washer	18*28*1t	1
91	010009-000	Retaining Ring	STW-18	1
93	000104-110	Cap Screw	M8*1.25P*30	2
94	360709-901	Worm Shaft		1
95	001902-109	SET Lock Screw	M6*1.0P*6	2
96	012002-006	Key	4*4*16	1
97	130126-903	Lock Ring		1
98	006006-120	Flat Washer	20*10.2*0.1*2*0.1	1
99	006004-167	Flat Washer	13.5*26*0.8t	1
100	000104-108	Cap Screw	M8*1.25P*25	3
101	361428-901	Shaft		1
102	381463-901	Fix Bushing		1
103	000304-113	Pan Head Screw	M6*1.0P*30	8
104	174789-196	Motor Cover		1
105	051135-000	Trunnion Support		2
106	000003-104	Hex. Screw	M8*1.25P*20	4
107	174315-904	Arbor Wrench		1
109	000003-115	Hex. Screw	M8*1.25P*55	1
111	006001-001	Flat Washer	4.3*10*1.0t	2
112	000302-102	Pan Head Screw	M4*0.7P*8	2
113	004001-101	Knob	5/16"-18NC*3/4"	2
114	000003-316	Hex. Screw	M8*1.25P*60	2
115	250399-615	Wheel		2
117	230041-000	Leveling Foot		2
118	170541-904	Slide Shelf		2
119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*16/(138*6.5H)	2
120	175077-196	Side Cover		1
121	001603-102	Round Head Screw w/Washer		2
122	170965-904	Fix Plate		1
123	250407-615	Worm Shaft Bracket		1
124	938124-001	Magnetic Switch Assembly	w/VDE Plug for F3	1
125	043322-000	O-Ring	P11	1
127	924794-001	36" Rail w/Rear Table Assembly		1
127.1	924711-001	36" Rail Assembly		1
127.2	924796-001	Rear Table Assembly		1
130	251362-615	Push Sticks		1
133	040002-000	Hex. Wrench	2.5mm	1
134	040006-000	Hex. Wrench	6mm	1
135	174569-904	Open Wrench	10*13	1
138.1	925170-001	Cabinet w/DRO Assembly	for F3	1
138.2	950848-001	DRO Assembly		1
142	000002-101	Hex. Screw	M6*1.0P*12	2
143	006001-033	Flat Washer	6.7*16*1.0t	2
144	008603-100	Square Screw	M6*1.0P(108*5H)	2
145	012002-005	Key	4*4*12	2
157	006001-137	Flat Washer	5.3*16*1.5t	1
159	170542-904	Hook		2
160	002504-102	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*6	4
161	002402-102	Round Head Lock Screw w/Washer	M5*0.8P*10-5*16*1.5t (for F3 on N)	4
162	006701-100	Wave Washer	WW-6	1
164	006001-045	Flat Washer	8.5*16*1.0t	1
165	006702-100	Wave Washer	WW-8	2
166	174711-000	Fix Plate		2
167	000003-102	Hex. Screw	M8*1.25P*16	4
168	251358-615	Knob		1
169	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*12/(138*5.5H)	3
170	924854-001	Over Head Guards Assembly	36"	1
171	200108-000	Sponge		1
172	174772-000	Plate		1
173	924807-001	Front Rail (L) Assembly		1
175	000304-102	Pan Head Screw	M6*1.0P*10	2
177	002504-701	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*10	1
178	006003-199	Flat Washer	4.3*14*2.0t	1
179	381479-000	Bevel Gear	for F3 only	1
180	000802-101	Round Head Screw	M8*1.25P*16	1
181	000002-104	Hex. Screw	M6*1.0P*20	1
182	175166-904	Fixed Plate		1